

苏州多频涡流检测仪这里实惠昆山服务态度好

产品名称	苏州多频涡流检测仪这里实惠昆山服务态度好
公司名称	苏州恩达特电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	EDT-35:EDT-35 EDT-35:EDT-35
公司地址	苏州市太湖西路522号
联系电话	13915430971 15896464596

产品详情

苏州多频涡流检测仪这里实惠昆山多频涡流检测服务态度好

应用领域：

适用于金属管材（焊管、无缝管、铁磁性管、非铁磁性管）的在线检测或者离线检测

适用于金属棒材、丝材的涡流探伤

适用于形状简单或者检测面单一的机械零部件的探伤

可用于其他机械零部件的自动探伤。苏州多频涡流检测仪这里实惠昆山多频涡流检测服务态度好

EDT-35+ 多频涡流检测仪双通道管棒涡流探伤仪适用于无缝管、焊管等金属管、棒、线材的在线、离线探伤，可用于其他机械零部件的自动探伤。EDT-35+ 多频涡流检测仪具有二个相对独立的测试通道，可分别驱动二只不同形式的检测探头，或由绝对和差动线圈构成的组合式探头，两个检测通道同时进行数据采集，用于检出金属管、棒生产中出现的纵向裂纹和横向缺陷（如驳口）。用于焊管在线、离线检测时，EDT-35+ 多频涡流检测仪对未熔焊、暗逢、开口裂纹等轴向缺陷具有很高的灵敏度，对生产过程中，因焊机故障而造成产品的缓变伤、长道伤均能可靠检出。EDT-35+ 多频涡流检测仪采用人机对话、键盘操作、实时热键操作提示DSP/FPGA高速数据处理电路的采用，保证仪器的高采样率和超低噪声，预防漏检或误报。高集成度的贴片器件的采用，有效地提供仪器的稳定性和可靠性。

功能信息：

两个独立的检测通道（可扩展到4、8、16通道）

内外时钟控制的同步报警输出

端头、端尾信号切除功能

高精度实时、延时报警输出

非等幅相位 / 幅度报警域

电脑全数字式参数调整

软硬盘存储与重现检测信号

快速数字 / 模拟电子平衡

具有记忆轨迹延迟消隐功能

实时双通道阻抗平面显示和X-t、Y-t双时基扫描同屏显示模式

相对独立双通道可分别驱动二只不同形式的检测探头（或由绝对、差动线圈构成的组合式探头）

宽带数字滤波抑制速度变化对信号幅值的影响因此非常适合手动或自动化探伤

自动信号幅度、相位测量及涡流检测信号慢速两个独立的检测通道及一个绝对通道显示

涡流信号可用双踪阻抗平面图显示、或者四踪时基扫描显示；

可满足不超过150米/分钟的探伤速度要求；

海量存储各种检测程序、数据、图表等检测结果；

操作简单，采用菜单式人机对话（中、英文版），键盘鼠标控制。苏州多频涡流检测仪这里实惠昆山多频涡流检测服务态度好

电话：15896464596微信同号