C6020型端面车床 大头车床图片特点

产品名称	C6020型端面车床 大头车床图片特点
公司名称	青岛泰威机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇工业园
联系电话	0532-87881567 13730998037

产品详情

青岛泰威机床有限公司是专业生产落地车床，立式车床，强力卧式车床，数控车床，龙门刨铣车床加工中心等产品专业生产加工的有限责任公司,公司成立于2009年，拥有多年从事机床设计，电气自动化控制高，中级工程技术人员，具有现代化的研发机构，完善的CAD/CAM信息处理中心及三维产品设计平台。并从国外引进了CNC电脑加工中心机，精密数控镗床，以及导规磨，超音频淬火机等一批机床生产设备，具有强大的研发，制造，装配能力。生产车床型号有：CTW6180、CTW61125、CT61160、CT6020、CT6025等，以及HF系列端面铣床。本系列机床技术含量高，钢性强，精度稳定，高效节能，广泛应用于矿山，冶金，化工，橡胶，模具，汽车配件，阀门管件等机械加工业。多年来深受广大用户的好评。

青岛泰威机床有限公司生产的落地系列车床，具有以下特点：

v 结构特点：无床身、尾架，没有丝杠。

v 主轴箱与进给箱连体结构，适用于加工直径大、长度短的工件，可用高速钢或硬质合金刀具对钢件、铸铁件及轻合金件进行加工，可完成外圆、内孔、端面、锥面、切槽、切断等粗、精车削加工。

v 适宜于车削直径较大的重型机械零件，如轮胎模具、大直径法兰管板、汽轮机配件、封头等，广泛应用于石油化工、重型机械、汽车制造、矿山铁路设备及航空部件的加工制造。

v 对于粗车加工吃刀量大，传动系统的优化设计极大的降低了机床的故障率，而特殊处理过的齿轮系统可以将更多的阻尼扭矩转移到各个轴，使轴部受力，进而保护了齿部。

v 车床底座导轨采用滑块连接结构，跨距大、刚性好、适宜于低速重载切削和高速强力切削。

v 操纵站安装在前床腿位置，操作方便，外观协调。

v 机床铸件通过振动时效消除内应力，床身也经过超音频淬火，导轨磨加工。

v 本机床铸件采用HT250材料，经过淬火处理，承载能力大刚性强、精度稳定、导轨高频淬火耐磨性和耐腐蚀性强、外形美观、操作方便、使用寿命长。

v 自动走刀系统的集成。变频器和伺服电机的使用促使了机床自动化水平的提高，同时进一步提高了机床精度，降低了故障率，提高了操作的安全性和便捷性。

v 可应用数控系统，操作方便（可根据客户需求配置）。

v 设计独特 操作方便 经济实惠。

泰威重型卧式机床主要用于车削直径较大的重型机械零件，如轮胎模具、各种阀门管件、汽轮机配件等，广泛用于石油化工、重型机械、汽车制造、矿山铁路设备及航空部件的加工制造。

我公司设备全国有售，重在质量，厂家直销，质优价廉。