

供应威欧丁204紫铜氩弧焊丝

产品名称	供应威欧丁204紫铜氩弧焊丝
公司名称	天津费德思科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威欧丁 型号:威欧丁204S 来源:威欧丁焊接
公司地址	1473091237@qq.com
联系电话	022-28196887

产品详情

威欧丁204紫铜氩弧焊丝

说明:

威欧丁204紫铜氩弧焊丝是含有少量硅,锰,磷等脱氧元素的特制紫铜焊丝.加入锡改善了熔融铜的流动性.具有焊接工艺性能优良,焊缝成型良好,机械性能高,抗裂性好等优点.

用途:

用于紫铜氩弧焊及氧-炔气焊时作为填充材料.

焊丝化学成分(%)

Mn Si Sn P Cu

0.2~0.5 0.2~0.5 0.5~1.0 0.02~0.15 余量

注意事项:

1. 工件焊接边缘和焊丝表面的氧化物、油等污物在焊接前必须清理干净,否则会引起气孔、夹渣等缺陷,使焊缝性能降低.
2. 对接接头板厚小于3mm时,不开坡口;板厚为3~10mm时,开 60° ~ 70° V型坡口;板厚大于10mm时,开 60° ~ 70° X型坡口.为避免未焊透,一般不留钝边.
3. 焊前工件必须预热.板厚小于3mm预热温度为 $150\sim 300^{\circ}\text{C}$;板厚大于3mm时,预热温度为 $350\sim 500^{\circ}\text{C}$.
4. 进行TIG焊时用直流正极性焊接.