

# 珍珠岩双模压块机 制砖成型机 珍珠岩保温板设备

产品名称	珍珠岩双模压块机 制砖成型机 珍珠岩保温板设备
公司名称	宁津县中远保温设备厂
价格	5.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 18753483315

## 产品详情

产品；水泥珍珠岩保温板成套设备，外墙保温装饰一体板设备，玻镁防火保温板设备，珍珠岩保温板成套设备 轻质墙板机械设备 纸塑分离机设备  
FS一体化建筑免拆外模板设备，全自动保温板生产线，匀质改性防火保温板设备  
外墙匀质板设备 新型珍珠岩双模压块机 新型制砖机 制砖成型机 珍珠岩保温板成型机

保温板设备是目前国内生产新型防火防水保温板生产设备。目前市场上能生产达到国家A级防火标准保温板设备有：水泥发泡保温板设备，珍珠岩保温板设备，无机玻璃钢保温板设备三种类型，与传统保温板设备相比，效率提高了，成本降低了，产品质量更优了。

近年来，我国建筑材料市场的发展呈现多样化变化，随着节能环保理念的深入贯彻实施，人们对建筑房屋的要求越来越高，保温板是一种新型节能环保产品，具有无污染，防火防水，保温隔热等性能，可减少建筑物外围护结构厚度，从而增加室内使用面积，是现代规模化使用的新型建材产品。

水泥发泡保温板设备也称为泡沫混凝土保温板设备，该设备是以水泥和粉煤灰及少量发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂等多种物质为原料，经过科学配方制成闭孔型硬质保温板的机的生产线设备。该设备具有半自动和全自动两种生产设备，可生产外墙防火保温板、防火隔离带、防火门芯板等，具有防火保温等性能，广泛适用于现代新型墙材建筑。

水泥发泡保温板生产工艺流程：

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具发泡，发泡过程约3-5分钟；

4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天

电话微信同号：15092522377