防锈乳化油FS102

产品名称	防锈乳化油FS102
公司名称	陕西富绅工业设备有限公司
价格	1450.00/桶
规格参数	品牌:秦瑞达 外观:油状液体 兑水后:乳白色
公司地址	西安市高新技术产业开发区高新路
联系电话	86-029-88352892 13325387613

产品详情

防锈乳化油FS102B

本品由多种抗磨极压添加剂、杀菌剂、消泡剂、抗硬水剂、基础油等调制而成。适用于金属加工过程中的车、磨、铣 、插、等工艺，也可作为水压机液压液及难加工金属，如合金钢、不锈钢、耐热合金等的重切削加工。配比浓度：5%（即1公斤极压乳化油加20公斤自来水）乳化液用于一般切削加工，20~25%可代替硫化切削油作攻丝、插齿工序，也可作螺帽、螺栓生产的挤压、润滑及单轴自动车床的润滑、冷却用。 使用方法：

１、本品为乳化油，可以和任意比例的自来水配成稳定的乳化液。一般使用浓度为5%－20%。

２、根据乳化液容器的面积，确定浓度后，即可将乳化液和自来水假如容器中，搅拌乳化，即可使用。

３、乳化液消耗后可适量补充乳化油及自来水，搅拌乳化即可使用用途：1、本油品能节约油料，可代替植物油矿物油及硫化油作冲压，切削等加工。2、延长刀具、模具使用寿命，保证加工产品的精度。3、改善劳动条件，用乳化液比用油干净、方便，零件易清洗，卫生条件有所改善。4、在使用过程中如铁屑、沉渣过多，应滤除后，乳液可继续使用。

产品名称：极压型防锈型乳化液 FS-102b

项　目	质量指标
外观	褐色均匀液体
5%乳液PH值	8-9
乳化液安定性（15-35°C，24 h）ml	
皂　不大于	1.5
油　不大于	无
使用浓度	0-15%
防锈性（35°C±2°C，铸铁片）h	
单片 不大于	24
叠片 不大于	4
最大无卡咬负荷（PB）/N ≥	784

包装：180kg/桶