

## 赫伯特焊丝E71T8-Ni1J管道焊丝

产品名称	赫伯特焊丝E71T8-Ni1J管道焊丝
公司名称	南宫市远硕焊条厂
价格	55.00/公斤
规格参数	直径:0.8/1.2/1.6/2.0 长度:直条/ 盘装 产地:美国
公司地址	河北省邢台市南宫市凤岗办事处小石柏村
联系电话	86-0319-5078411 15612950711

## 产品详情

美国赫伯特81N1管道焊丝（E71T8-Ni1）说明: 81N1是一种低合金钢自保护药芯焊丝，不需保护气体。熔敷金属中含0.80%~1.10%Ni，具有优良的低温韧性，抗裂性能好。其熔敷效率高，电弧穿透力大，呈喷射状，操作容易，焊缝成型美观，脱渣容易。采用直流正接，适宜全位置焊接。由于熔渣凝固快，特别适合立向下焊。可用于焊接厚板及刚性大的重要结构。

用途:用于焊接要求韧性高和需要加镍的焊缝，特别适合于对低温韧性要求高的API X52至X70油气管道的现场焊接。也可用于普通钢、耐大气腐蚀钢及高强度钢的自动和半自动焊接，如输油输气管线、海洋平台、贮罐等。熔敷金属化学成分(%)化学成分C Mn Si P Ni Al 保证值 0.12 1.50 0.80 0.03 0.03 0.80 ~ 1.10 1.8 熔敷金属力学性能试验项目Rm(MPa) ReL或Rp0.2(Mpa) A(%) KV2(J) KV2(J) 保证值490 ~ 620 400 20 27(-30 ) 27(-40 ) 一般结果510 ~ 540 410 ~ 440 26 130 ~ 200 120 ~ 160 参考电流(DC-)焊丝直径(mm)焊接电流(A)焊接电压(V)送丝速度(in/min) 1.6 150 ~ 250 17 ~ 20 60 ~ 100 2.0 180 ~ 250 18 ~ 20 60 ~ 110

公司销售各种型号焊接材料，由于型号繁多，列表上有部分型号没有列出，如果本表没有找到您需要的型号，请联系我们的客服或电话咨询：15612950711

拍之前请与掌柜联系确认现货，规格，参数情况。如遇掌柜不在线，可先收藏本店铺，数量多的宝贝可以直接拍下，注明购买数量和规格等，为确保万无一失，还是希望您在24小时内与掌柜沟通

### 关于发票

本店可开17%增值税专用发票

17%税率增值税专用发票：需要公司提供（全名、税号、地址、电话、开户行、账号）金额需满5000元；

单次不满金额可累计后开增票.