凤凰蓄电池KB12380规格尺寸12V38AH

产品名称	凤凰蓄电池KB12380规格尺寸12V38AH
公司名称	北京兴业荣达电源设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市昌平区东小口镇
联系电话	15318421119 15318421119

产品详情

凤凰蓄电池KB12380规格尺寸12V38AH

凤凰蓄电池的特点

1、密封性： 采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部； 2、免维护：水再生能力强，密封反应效率高，因此在整个电池的使用过程中无需补水或加酸维护； 3、安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀的自动闭合， 防爆设备的装置使赛能电池在整个使用过程中更加安全可靠； 4、长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀铅钙铅合金板栅、ABS耐腐蚀材料的使用和极高的密封反应效率保证了蓄电池的长寿命； 5、性能高： 1) 体重比能量高，内阻小，输出功率高； 2) 充放电性能高，自放电控制在每个月2% 以下（20℃）； 3) 恢复性能好，
在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量； 4) 由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。 6、温度适应性强： 可在-30℃～50℃下安全、放心地使用；

产品特点：

1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压

正常。

4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及

破裂，开路电压正常。

5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容

量在75%以上.

6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上

95%以.

7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5分钟。无导电部分熔断，无外观变形。详细介绍

8、电池不仅具有极高的经济价值，而且易于转运，同时，他析气量低，经久耐用，寿命长达10年。多年的实际运行经验确保了他的高度可靠性。由于自放电率低，即使存储两年也可不需充电便立即投入运行。

9、胶体系列电池是把普通电解液固定于胶体中的密闭式铅酸可充电电池，胶体电池技术是阳光公司发明并实现，实现了电池少维护耐重负荷，从而节省了维护、补水及检查的费用支出。不再需要昂贵的、配有特殊设备的、单独的电池室。胶体电池可以在安装地充电。同普通液体电解液电池相比，运行费用可减少30%。

蓄电池的正确使用和维护主要有以下7点:

1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。

2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。

3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。

4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前最好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。

5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。

6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除。

7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量最好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

蓄电池使用环境：

⑴避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。

⑵使用指定的充电器在指定的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。

⑶不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。

⑷将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。

⑸将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。

⑹不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。

⑺应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。

⑻特别注意别让电池砸在脚上。

⑼电池的指定使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。

电池的正常操作范围为：（25℃）

电池放电后（装在设备中）：到(-15℃到50℃）

充电后：到(0℃到40℃）

储存中：到（-15℃到40℃）

⑽不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。

⑾不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。