

塑料套管烘箱 热套管隧道流水线烘箱烘干线

产品名称	塑料套管烘箱 热套管隧道流水线烘箱烘干线
公司名称	吴江市志胜烘箱设备厂
价格	32000.00/条
规格参数	志胜牌: $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ZS881:分段加热型 苏州:志胜烘箱设备厂
公司地址	吴江市同里镇经济开发区
联系电话	86-0512-63326891 15851590072

产品详情

塑料套管烘箱 热套管隧道流水线烘箱烘干线广泛应用于五金、塑料颗粒、注塑件、螺丝清洗烘干、塑料件外壳、热收缩套管、粉末、颗粒、中药材灭菌烘干、安瓿瓶，易拉瓶、西林瓶、广口瓶及其它玻璃容器的干燥、灭菌，亦可以供化工、食品、电子等行业的物料烘干之用该系列化产品采用单/双热风内循环装置，具有升温快、温度均匀的特点。厂家销售热线：0512-63326891 技术咨询热线：13812724284 杨经理 销售热线：15851590072 田小姐【擅长非标加工定制】

塑料套管烘箱 热套管隧道流水线烘箱烘干线

1.型号：ZS881-SD

规格型号尺寸：

加热箱尺寸：300*1000*2000*2机台传送带夸奖高度 高H*宽W*长L（mm）

传送带尺寸：650-950*9000传送带到地面高度 高H*宽W*长L（mm）

整机外形尺寸：1150*1360*9200机台整体高度 高H*宽W*长L（mm）

3.温度范围：RT~250 任意调节恒温（200 ， 300 ， 400 按需定制）

4.加热功率:36KW

5.电源:可提供各国电源如110V/220V/380V/415V/440V...(50/60 Hz)

6.温度波动度： ± 1

7.温度均匀度：空载 $\pm 2.5\%$

8.升温速度：RT~100 在20分钟以内

9.内膛材质：SUS304不锈钢板，外壳材质：冷轧钢板喷塑

10.发热器：U型不锈钢加热管加热（适合各种烘烤物料）

11.安全装置：独立超温保护装置、马达过热电流保护、相序保护，紧急停车等

12.温度控制：SCR可控硅控温输出，自动PID控制温度,LED数字显示

13.热风系统（选配）：采用特制耐高温长轴型电机及强力多翼式风叶，强力吸风循环机构可得到最佳均匀分布温度，安静低噪音，节能。

14.标准配件：智能温度控制器、特氟龙涂层输送带、传送带变频调速、进料口高度可调节挡板，气动式检修门、烘烤废气排出装置

15.选购品：温度记录仪、不锈钢冲孔盘、来料感应、间歇式运行装置，测温孔、触摸屏PLC控制

16.其它规格：可根据客户要求承接设计制造各种功能流水线烘箱（隧道式烘箱）

17.售后服务：保修1年。