旭正高速加工中心TOPWELD TOM-V106

产品名称	旭正高速加工中心TOPWELD TOM-V106
公司名称	无锡和正兴精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:TOPWELD 型号:TOPWELD TOM-V106 产地:淮安
公司地址	无锡新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城100栋101号
联系电话	86-0510-83010357 18921176709

产品详情

V106
刀库安装形式改变了常规侧挂，采用正置刀库安装，提高了机床精度的稳定性，伺服了刀库。

主轴箱减少了主轴电机座的中间连接环节，一体式结构为主轴高转速输出提供了最强的刚性支持。

机床最终经过红外线检验及激光循圆检验，主轴在线平衡，为用户提供高质量的加工保证。

铸件前端开叁孔设计，方便落屑落水。左右两侧沟型设计可选配螺旋排屑也可安装刮片去屑。

YZ轴均采用45滚珠线轨，使机床热变形少，提高了机床定位精度及动静态超强刚性。

采用短鼻端主轴，为整机提供完美切削表现。主轴标配环状中心出水，保证多个加工方向都能有效衡水，主轴还有气幕装置，避免主轴在高速运转时，吸入灰尘。主轴刀柄采用锥度和瑞面双重约束的BBT型式：（皮带8000转轴是和鼻端的）。

用于加工：XY丝杆采用12/16道程高速静音螺杆,可使XY轴位移达36/32米快速位移;Z轴丝杆12/16道程据实际情况使用，一般采用12道程丝杆。

优良的结构设计，主轴转速可选配10000/12000/15000转直联主轴。也可选用8000转皮带主轴.机床整体共振轻微.

主要技术参数

规格/型号	单位	V106
工作台		
工作台尺寸	mm	550×1100
T型槽(数目-尺寸× 间距)	mm	5-18×110
最大载重	kg	600
工作台面至地面距离	mm	900
行程		
X轴行程	mm	1000
Y轴行程	mm	600
Z轴行程	mm	120-720
主轴鼻端至工作台距离	mm	185-685
主轴中心距至机柱滑道距离	mm	660
主轴		
主轴锥孔		BBT40
主轴转速	rpm	10000/120000/15000直联8000皮带
主轴档数		1
主轴冷却/润滑方式	油冷 油脂润滑	C04PT
进给		
切削进给	mm/min	1-10000
快速进给	m/min	32/32/24（32）
最小进给量	mm	0.001
马达		
主轴马达	kw	11/15
三轴马达(扭矩)	N.M	22×22×30
切削水泵浦	kw	0.75
水箱容量	m3	0.35
刀库		
刀库形成		圆盘式/Amless
刀库规格		BBT40
刀库容量		24T
最大刀具直径×长度		Φ90×300
定位精度	mm	±0.004/300
重复定位精度	mm	±0.005/300
安装要求		
电力容量	KVA	25
气压流量	kg/c m2	5-7
空气流量	1/min	100
占地空间	mm	3250×2400×3110
净重	kg	8000