

翻转式密炼机 加压式密炼机

产品名称	翻转式密炼机 加压式密炼机
公司名称	广东利拿实业有限公司
价格	400000.00/台
规格参数	品牌:利拿
公司地址	东莞市厚街镇赤岭工业区二横路8号
联系电话	18046916153

产品详情

翻转式密炼机 加压式密炼机

采用“M-W”加压式与浇铸混合槽，不光巩固耐磨,并且确保物料混合平均与物性变化都到达同比混炼的最佳效果。防漏粉安装采用二次拐角设计,密封圈采用台湾进口特殊材料制作，防漏粉功效相对同行属领先水平。

关于翻转式密炼机价格：由于行业的不同导致设备参数、配置有所变化，价格也会不一样，请在购买前咨询利拿技术工程师，为您做出最佳的性能配置解决方案，咨询热线：180 3302 3380。

翻转式密炼机用途

E.V.A.发泡鞋底、橡塑鞋底、TPR、鞋底、橡胶滚轮、橡胶海绵、轮胎、运动球类、橡皮圈、橡皮管、橡皮带、瓶塞、油封、防震橡胶、黏性胶带、松紧带、色母、油墨、电气橡胶零件、各类汽车橡胶制品及各式化学工业原料的混炼、分散专用设备。

翻转式密炼机 加压式密炼机应用范围

翻转式密炼机 加压式密炼机广泛用于：各类橡皮圈、橡皮管、黏性胶带、橡皮带、减震器材、塑料滚轮、塑料海绵、轮胎、塑料鞋底、油封等等硅塑料杂件、鞋业、运动球类等行业. 各类电缆料、色母料、EVA、PVC、低烟无卤料、TPR、电缆热缩管、钙化物高填充工程料等等化工原料之混炼. 塑料磁条/瓦类、塑胶磁片类、氧化铁类、不锈钢粉类等金属粉末的原料之混炼专用设备。

翻转式密炼机 加压式密炼机技术特点

- 1、采用“M-W”加压式与浇铸混合槽，不光巩固耐磨,并且确保物料混合平均与物性变化都到达同比混炼的最佳效果。防漏粉安装采用二次拐角设计,密封圈采用台湾进品特殊材料制作，防漏粉功效相对同行属领先水平；
- 2、主动控制温度零碎与时刻控制零碎之配合,使其操作准确而容易易懂、到达加温或降温可依设定任务温度急速转换来确保物料混炼分散的最佳效果质量与最佳的有用任务率；
- 3、可根据混炼物的需求，可分为手动与主动控制(设定三次投料安装)，操作轻易；
- 4、加热介质普通是蒸汽，冷却介质是水。为了避免在混炼进程直达子出现轴向挪动或重新调节转子轴向地位，当转子轴承采用滑动轴承时，普通设有轴向调节安装。当采用滚动轴承时，转子轴向力由轴承受，转子与混炼室壁间的间隙一经调定，不用再设定轴向调节安装。炼胶机任务时，翻板门打开，物料由加料口加入，翻板门封闭，上顶栓在气压驱动下将物料压入混炼室，在任务进程中，上顶栓一直压住物料。混合终了后，下顶栓打开，将混炼室壁进行翻转。排出的物料普通参加排料挤出机，可实行造粒或间接挤成片材；
- 5、转子是炼胶机的中心部件，转子构造是确定混炼功能的关键要素之一。利拿式炼胶机经多位工程师经长时间研发设计，最终达成特定形状的转子叶，其搅拌速度同比其它形状快约1/3，比传统滚轮机约快3倍。从设计结构上实为行业上一种最理想的橡塑工业用炼胶机转子。