

高模量双组份聚氨酯密封胶

产品名称	高模量双组份聚氨酯密封胶
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:明兴 规格:25 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1 (注册地址)
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

衡水明兴橡塑有限公司位于河北省衡水市，是一家生产生产销售各种工程橡塑产品的公司，公司拥有设备，技术力量雄厚，工艺流程科学，质量检测体系完善，采用优质的原材料，严把质量关，产品有：橡胶止水带、PVC塑料止水带、遇水膨胀橡胶止水条、双组份聚硫防水密封胶、桥梁伸缩缝装置、板式橡胶支座、聚乙烯闭孔硬质泡沫塑料板、软式透水管、柔性填料，道理抗裂贴系列。

我公司坚持“依科技求发展，重质量拓市场，抓管理促效益，靠人才增后劲”的发展方针，以人为本，治理整顿，深入开展企业内部的各项管理工作，以技术进步为先导狠抓产品质量，使我们公司在全国享有很高的声誉，先后通过了“三级计量”、“全面质量管理”、“双采”达标验收。我们拥有的管理经验、生产流程和质量控制手段，了为客户提供高质量的产品。在我们强调产品质量的同时，还积极与客户进行沟通，了解客户的需求，认识到我们的不足，并为客户提供和及时的售后服务。

高模量双组份聚氨酯密封胶

1.双组份聚氨酯密封胶属双组份反应固化型，有A、B两组份组成。A组分为乳白色或浅黄色粘稠状聚氨酯预聚体，B组分为固化剂与助剂等混合脱水而成的黑色膏状体或液体，固化后具有一定的弹性及粘结性，（A组份：B组份=10：0.8~1.2）。

2.双组份聚氨酯密封胶原理：

双组份聚氨酯密封胶基层处理，被粘面必须进行整齐处理（可用手提切割机，砂轮，刚刷等），使涂胶面露出牢固的结构层。接缝表面必须完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干，可用喷灯烘干。多孔表面涂胶前需先涂底涂料，底涂料只需涂刷一薄层，待其表面不粘手后方可涂密封胶嵌缝。

3.双组份聚氨酯密封胶特点：

具备优良的耐磨性、低温柔软性，性能可调节范围较广，机械强度大，粘接性好，弹性好，具有优良的复原性，可适合动态接缝和变形缝、伸缩缝。耐候性好，耐油性优良，耐生物老化且价格低廉。聚氨酯密封胶也有一些缺点。如：不能长期耐热，浅色配方容易受紫外光老化，单组分胶贮存稳定性受包装及外界影响较大，通常固化较慢，高温热环境下可能产生气泡和裂纹，许多场合需要底涂。同时双组份聚氨酯密封胶耐水性也较差，特别是耐碱水性欠佳。

4.双组份聚氨酯密封胶用途：

使用于土木建筑业、交通运输业、混凝土预制件等建材的连接及施工缝的填充密封。*级道路、桥梁、飞机跑道、地下管道、接头处的连接密封以及隧道和建筑物的伸缩缝与变形缝。

高模量双组份聚氨酯密封胶

1.柔性填料产品特点：柔性填料具有优良的独特性、高塑性、耐热性、耐寒性、耐老化性，还具有操作简便，无毒无味，耐水、粘附性能好等特点，且施工投入的人员相对较少，便于加工成型，施工工艺简单，造价低廉。柔性填料的特点是具有优异的变形性和流动性，在水压力作用下可以流动，挤入缝中起

到止水作用，抗渗性能优异，能对孔隙、缝隙起到封闭止水作用。GB柔性填料还具有良好的黏接性能，与混凝土的黏接强度大于材料自身的拉伸强度，可确保在各种工况下黏接界面不发生破坏。同时，GB柔性填料还具有优良的耐介质性，即耐水、耐碱盐浸泡，对环境具有很强的适用性，耐冻融循环，并具有一定的耐寒性和耐高温性。GB柔性填料可根据需要加工成各种形状及断面尺寸的型材，便于施工。

2.柔性填料应用范围：（1）各种大中型水电工程大坝的伸缩缝及周边缝。（2）大型层面板、伸缩缝、女儿墙与屋面接缝的防漏。（3）大型层面板、伸缩缝、活动房屋、卫生间的防水密封。（4）地下室、人防工程、隧道地铁、涵洞以及各种给排水工程的止水密封。（5）混凝土与橡胶、塑料、陶瓷及各种金属材料的粘结密封。

3.柔性填料施工方法：柔性填料系填在周边缝顶部预留“倒”形槽内，必须粘紧密实，并呈弧形向上隆起，以便能更好地适应面板变形，在其表面采用聚氯乙烯塑料带包盖密封(死水位以上采用钢片)，要用角钢通过螺栓将其嵌固在砼上。柔性填料施工前应先将其与砼结合部位用钢丝刷刷去砼表面的乳皮，然后用高压水枪冲洗干净，风干后再用，(1)施工准备用钢筋台车将GB柔性填料、GB防渗盖板、电镀角钢及电镀膨胀螺栓等运至相应的施工部位。(2)嵌缝处理用钢刷将预留“v”槽内两侧清理干净，再用水冲洗槽内外，除去缝面上的灰砂。“V”槽清理干净后自然晾干。(3)GB柔性填料填缝用黏合剂将槽内、外壁均匀涂刷一遍，外壁要相应涂刷的宽一些，不可漏刷。黏合剂刷好晾1h后，手感快干时，先在槽底沿槽走向放置一条PVC棒。再将GB柔性填料均匀切成条状压入槽内，并在外壁按设计要求的弧状堆起2cm高。后用手捶捶紧，嵌填一定要密实。GB柔性填料嵌填完毕后，要及时盖上防渗盖板，再用冲击钻钻孔，安装电镀角钢后埋设10

x75电镀膨胀螺栓，间距为400mm。利用电镀角钢通过电镀膨胀螺栓将GB防渗盖片嵌固在砼上。