

# WEWELDING60F免充氩背面保护剂

产品名称	WEWELDING60F免充氩背面保护剂
公司名称	天津山井科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:WEWELDING 型号:60F 产地:美国
公司地址	天津市东丽区富山路28号132室（先择路南.山路西）
联系电话	022-28196887 17627891983

## 产品详情

### WEWELDING60F免充氩背面保护剂的简介及使用操作

概述 WEWELDING60F 是主要用于TIG和MIG焊接碳钢，不锈钢，及耐热合金的一种免冲氩背面保护剂，该背面保护剂可以有效防止背面焊缝氧化，由于可以通过热传导作用,局部过热现象消失。

防止不可控的根部透度和烧穿。由于热输入均匀统一及焊缝污染物被“免充氩焊接保护剂”吸收，孔隙类缺陷可以完全避免，高效替代背面冲氩保护背面焊缝氧化的运用，大量减少氩气的消耗，提高焊接效率。

使用指导 1、清除焊接背面的污垢、油脂及其他杂质。 2、按照WEWELDING60F与bingtong（或yisuanyizhi）按照一定的体积比混合，搅拌成奶油状后，静至3-5分钟即可投入使用。调好后的奶油状保护剂如果存储时间过长变粘或者发干可以继续加热bingtong或者yisuanyizhi调试成奶油状继续使用。

3、将奶油状的混合物涂于焊口背面，宽度2-3毫米，厚度约为1毫米。涂好一段时间后，在涂层的表面会形成连续的保护膜，在膜的下面包裹着粉末，所以不能够对涂层进行划擦，以防止粘膜破损后粉末外泄，从而失去保护效果。粉末在保护膜的保护下，可以承受很大的冲击力而不脱落。 4、如果混合物对母体涂抹粘性不是太理想，可以省却第2、3步，为防止由震动造成的涂层脱落，可以将WEWELDING60F粉末和WEWELDING60FX专用粘合剂按照5-10：1比例（体积比）进行混合，然后再加入bingtong（或yisuanyizhi）将混合物稀释成为奶油状，将混合物涂于焊口背面，宽度约3mm,厚度约1mm,涂好后停留3-5分

钟，就可以进行焊接。 5、在成功涂抹好混合后的保护剂后，可以几分钟以后焊接，也可以几天以后焊接，保护剂不会因为时间延长而失效。 6、焊接时，可以以大于正常焊接电流的10%的电流进行焊接。 7、一般对口间隙为2.5-4mm。