

供应日本SKH2白钢圆钢，板材现货零割

产品名称	供应日本SKH2白钢圆钢，板材现货零割
公司名称	苏州工业园区佳洲模具材料有限公司
价格	280.00/kg
规格参数	品牌:一胜百 型号:圆钢，板材，钢带 产地:瑞典
公司地址	苏州工业园区娄葑分区群星二路69号
联系电话	15050191299 18018192750

产品详情

SKH2常用的钨系高速钢的一种，它属于莱氏体钢，是高速钢应用最长久的一种。和其它高速钢一样，常被称为“白钢”“锋钢”或“风钢”（空冷即可淬火）。

SKH2SKH2日本国家标准（JIS G4403）化学成分：含碳量0.7 - - 0.8%，含钨量17.5 - - 19%，含铬量3.80 - - 4.4%，含钒量1.0 - - 1.4%，含硅量小于0.4%，含锰量小于0.4%，含钼量小于0.3%。红硬性：切削温度540度时，硬度可保持HRC66切削温度600度时，硬度可保持HRC63优点：通用性强，工艺成熟。缺点：碳化物偏析严重，热塑性低，刀具硬度和红硬性满足不了加工特硬和特韧材料。合金元素含量多，成本高。切削速度：80米/秒（600摄氏度）。用途：形状复杂的小型刀具。SKH2钢的性质与加工工艺成分特点SKH2在钢中，碳主要与铬、钨、钼和钒(碳化物的形成元素)等形成碳化物，以提高硬度、耐磨性及红硬性。钨是提高红硬性的主要元素，它在钢中形成碳化物。加热时，一部分碳化物溶入奥氏体，淬火后形成含有大量钨及其他合金元素、有很高回火稳定性的马氏体。在回火时，一部分钨以碳化物的形式弥散析出，造成二次硬化。在加热时，未溶的碳化物则起到阻止奥氏体晶粒长大的作用。钒能显著地提高高速钢的红硬性、硬度及耐磨性。钒形成的碳化物在加热时，部分溶入奥氏体，回火时以细小的质点弥散析出，造成二次硬化而提高钢的红硬性。铬在高速钢中主要是增加其淬透性，同时还能提高钢的抗氧化脱碳和抗腐蚀能力。钴也能显著提高钢的红硬性及硬度。组织结构SKH2的铸态组织包括呈骨骼状的、碳化物片状与马氏体或屈氏体相间排列的莱氏体，以及黑色组织（偏析）和白色组织（马氏体和残余奥氏体）。高速钢的铸态组织和化学成分尤其不均匀，而且热处理也不能改变，因而必须进行压力加工，将粗大的共晶碳化物打碎，并使其均匀分布，然后再用以制造各种刀具及模具锻造工艺高速钢加热时很容易发生过烧，接近此温度范围的锻造很容易出现碎裂，应严格控制其加热温度。锻造温度范围SKH2属于高合金钢，其特点是升温速度慢，锻造温度范围窄。始锻温度为1100~1150℃，终锻温度为900~950℃。2）加热时间的确定SKH2钢的导热性差，一般需分段加热。低温段加热温度为800~900℃，加热时间一般按1min/mm计算。高温时快速加热，加热时间一般按0.5min/mm计算。加热时，为了防止过热或过烧，要严格控制上限温度。同时，炉内的坯料要装炉适量，还要不停地翻转，以使其内外温度均匀。热处理工艺热处理工艺为800—840预热，从1270—1280度分级淬火，分级温度为580—620，然后再560度进行三次回火，回火时保温1小时。SKH2含大量的合金元素：塑性差，导热性差，在快速加热时的热应力使之变形开裂，所以要在加热到淬火温度1270—1280度在800—840预热，对形状复杂者，还应在500—650增加一次预热。V、W等起主要起提高红硬性的元素要很高的温度下才溶解，但过高的温度又会使晶粒粗大，且W等合金元素都缩小

A区,使得共析与共晶温度提高,因而选择1270—1280度.采用直接空冷,会析析出二次碳化物,从而降低钢的红硬性.淬火后的组织为M+碳化物+残余A(多达30%) 在550—570度回火析出WC等引起二次硬化,A分解,析C,降低合金元素含量,使Ms上升,从而造成二次淬火,一次回火,还有15%的残余A,二次回火残余A3%—5%,三次回火,只有1%—2%,最终得回火组织M+碳化物+极少量残余.