

供应国产SKH9高速钢 圆棒切割 板材现货

产品名称	供应国产SKH9高速钢 圆棒切割 板材现货
公司名称	苏州工业园区佳洲模具材料有限公司
价格	135.00/kg
规格参数	品牌:大同 型号:圆钢, 板材 产地:日本
公司地址	苏州工业园区娄葑分区群星二路69号
联系电话	15050191299 18018192750

产品详情

SKH-9 W-MO系 (6-5-2型) 高速度工具钢最有普遍性, 尤其是SKH-9 (SKH51) 是在世界上用量很多, 代替于W型高速度工具钢SKH2. 碳化物组织细微, 整齐, 分布良好, 而且组织均匀. 所以耐磨性和韧性方面比较均衡. 特别因为仅是碳含量上的增加或减少, 因此不损坏高温特性, 可连续且大幅度改变钢材性质. 需要韧性时低碳素钢种适用, 对硬度、耐磨性有要求的情况下适合选用高碳素钢种。

富有热作、冷作可塑性, 被削性和研磨性也良好. 中文名SKH-9 特 长 高速度工具钢最有普遍性 用途冲头、钻头、丝锥、铰刀 锻造 1.100~900 SKH-9特长 W-MO系 (6-5-4-2型) 高速度工具钢最有普遍性, 尤其是SKH-9 (SKH51) 是在世界上用量很多, 代替于W型高速度工具钢SKH2. 碳化物组织细微, 整齐, 分布良好. 而且组织均匀. 所以耐磨性和韧性方面比较均衡. 特别因为仅是碳含量上的增加或减少, 因此不损坏高温特性, 可连续且大幅度改变钢材性质. 需要韧性时低碳素钢种适用, 对硬度、耐磨性有要求的情况下适合选用高碳素钢种。 附有热作、冷作可塑性, 被削性和研磨性也良好。

SKH-9用途切削用: 钻头、丝锥、铰刀、圆锯、齿轮刀具、拉刀、刨刀等。模具用: 各种热作、冷作模及冲头、割刀、切条刀、各种轧辊工具等。SKH-9 日本日立YSS安来钢 属于冷模工具钢 又称YXM1 含钨量达5.5%以上日本日立SKH-9特种优质高速模具钢比较标准及特征: M2 化学成份分析结果 (%): 碳: 0.8-0.9 硅: 0.45以下 铬: 3.8-4.5 锰: 0.45以下 钼: 4.5-5.5 钒: 1.6-2.2 钨: 5.5-6.7 磷: 0.03 硫: 0.01

SKH-9钢材特性: 耐磨性, 韧性大, 高硬度高速钢钢材一般用途: 宜于制造强力切割耐磨, 高级衝模, 螺丝模, 较需韧性及形状繁杂工具, 铣刀、钻头 etc 出厂状态及硬度 (表面): 255HB/60-64HRC SKH-9 锻制工艺及特性: 锻造: 1.100~900 退火: 加热至800-850, 在此温度中停留二~四小时, 在炉中任其渐冷。淬火: 先预加热至550-600, 次加热至950, 再加热至a: 1, 220~1250; b: 1, 200~1230。在油中淬硬, 但油温必须先保温40-60 (a. 一般工具; b. 形式复杂式需要韧性之工具) 回火: 加热至550-570, 在此温度中停留, 然后在静止空气中冷却, 回火必须重复二次 硬度: HRC63以上. 用途: 此为钨钢高速度钢, 宜于制造强力切割用耐磨, 耐冲击各种工具, 高级冲模, 螺丝模, 较需韧性及形状繁杂工具, 铣刀, 钻头、丝锥、铰刀等。