

JWJ-10电动金属反复弯曲试验机图大高清

产品名称	JWJ-10电动金属反复弯曲试验机图大高清
公司名称	济南方圆试验仪器有限公司
价格	21500.00/台
规格参数	济南方圆:0-10mm
公司地址	济南市市中区南辛庄西路276号
联系电话	13969074155

产品详情

JWJ-10电动金属反复弯曲试验机图大高清

JWJ-10反复弯曲试验机，金属电动反复弯曲试验机生产厂家 李小鲁 13969074155 0531-83157169

一.主要用途与适用范围 JWJ-10电动线材反复弯曲试验机主要用于金属线材的反复弯曲试验，以检验金属线材在反复弯曲中承受塑性变形的性能及显示出的缺陷。配备板材夹持装置后，也可以对板材试样进行弯曲试验。本机广泛应用于钢铁.建筑行业，以及钢丝绳.电线电缆等生产.使用厂家。

适用于 1- 10金属线材，配备特殊夹具，还可以做其他规格的金属弯曲试验。二.工作条件

- 1.在室温10-35 环境下；
- 2.在稳定的基础上，水平安置；
- 3.在无振动的环境下；
- 4.周围无腐蚀性物质；
- 5.无明显的电磁干扰；
- 6.电源电压波动范围不超过额定电压380V的 ± 10 ；
- 7.试验机周围要留有一定的空余空间。

三.技术参数

序号	项目名称	单位	参数
1	试样直径	mm	1- 10
2	试样长度	mm	150-200
3	弯曲角度	度	$\pm 90^{\circ}$
4	弯曲速度	次/分	< 60
5	记数范围	次	0-9999
6	电机功率	Kw	1.1
7	外型尺寸	mm	1000*600*330
8	试验机重量	Kg	约210

延伸阅读：

电动线材反复弯曲试验机校验方法 1.目测钢丝眼内壁是否光滑，目测和手摸钳口是否光滑、平直。 2.检查反复弯曲试验机与台座是否牢固固定，摇把能否左右90° 摇摆自如,钳口、钢丝眼装卸是否方便，顶紧后是否松动。 3.用钢直尺测量各部位长、宽、高。 4.用游标卡尺测量各钢丝眼内径。

5.用弧度板测量各钳口半径。 6.全部校验项目均符合技术要求为合格。 JWJ-10弯曲试验机操作规程

1.检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。 2.按加工线材的直径和弯曲机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为线材直径的2.5倍。

3.检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。 4.作业时，将线材需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住线材的一侧方可开动。

5.作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。

6.弯曲线材时，严禁加工超过机械规定的线材直径、根数及机械转速。

7.弯曲高硬度时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。 8.严禁在弯曲线材的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。

9.转盘换向时，必须在停稳后进行。 10.作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱。

[液晶显示液压万能试验机](#) [微机屏显式液压万能试验机](#) [微机控制电液伺服万能试验机](#)

[数显式电子万能试验机](#) [微机控制电子万能试验机](#) [微机控制钢绞线试验机](#)

[单臂式电子拉力试验机](#) [门式电子拉力试验机](#) [摆锤式冲击试验机](#)