

物美价廉 1794-OM8 AB罗克韦尔 输入模块

产品名称	物美价廉 1794-OM8 AB罗克韦尔 输入模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	546.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1794-OM8 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

物美价廉 1794-OM8 AB罗克韦尔 输入模块

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

物美价廉 1794-OM8 AB罗克韦尔 输入模块

12月11日-13日，2023（第十届）高工[机器人](#)年会暨十典在深圳

如期而至。大会邀请了超500位企业

相聚深圳，对中国机器人产业及[智能制造](#)

相关政策展望、资本洪流、产业跃进等重大战略决策议题展开探讨。会上，2023高工金球奖揭晓，凭借在人工智能、大数据、[物联网](#)

等新兴信息技术领域的创新突破，格创东智荣膺年度技术奖。格创东智新能源事业群总经理李楠受邀发表主题演讲，并参与圆桌论坛，围绕AIoT创新技术以及智能工厂的进化等热点做了精彩分享。

李楠在演讲中指出，制造业转型升级是一个持续过程，历经了机械化、电气化、自动化、信息化、数字化时代。未来10~20年，将进入智能化升级时代。与此同时，企业发展模式也正在从“规模扩张”转变为“高质量发展”。在智能化时代下，制造业工厂的终形态即将实现。比如场景智能决策+自动化控制、AIkuailian赋能双碳运营等.....而智能工厂的打造，依赖于多种创新技术叠加作用，AIoT将成为驱动工厂

数智升级的关键。

AIoT集合工业互联网等技术，正在重新定义产业协同，为制造业收集、处理、分析大量的生产和设备数据，数据越丰富，数据越开放，产业链协作效率越佳。李楠介绍，比如锂电行业质量管理领域，存在安全性、一致性要求高，异常电芯未及时拦截，造成异常品后流，以及据分析效果不佳等痛点，若通过化成成分数据去分析电池质量，便能够实现对电池质量的反馈，进而实现电芯质量判定，异常电芯及时拦截，减少异常品后流，提升良率，指导优化生产。

同时，大模型/生成式AI技术的突破，更有望加速制造业对于AIoT的深度应用。例如在质量管理方面，引入GPT技术，实现通过AI智能来识别改进过程及过程中的各项输出，产出AIGC类型的8D报告，进行数据及过程有效性管控。

作为源自半导体制造业的双跨平台，格创东智具备雄厚的平台技术实力、成熟的智能化工厂规划能力，已经将AIoT技术应用至数据全面采集、制造系统集成、业务闭环驱动，实现AI助力数据决策。

在质量管理数字化方面，格创东智具备完整的产品和服务矩阵，包括QMS质量管理、MFA多因子分析、视觉检测方案ADC等，可通过整合的一站式数字化解决方案，助力制造业有效提升品质管理。

在能碳管理数字化方面，格创东智双碳平台集成了设备物联、AI算法、边缘控制，形成云边一体化操作系统。通过设备互联、大数据处理、AI建模，结合设备机理与算法等多技术栈融合，形成工业双碳Know-how模型，充分发挥数字化在实现“双碳”目标中的关键作用，实现企业能碳效益大化。

李楠认为，未来工厂智能化升级需要加速IT+OT融合。为此，格创东智将推动建立两大战略生态联盟。一是积极与工控、数字化转型厂商建立战略合作生态联盟，开展深度合作，共同服务于制造业数智升级；二是打造产教融合联盟，联合“政、产、学”资源，为未来制造生态发展输出新鲜血液。

物美价廉 1794-OM8 AB罗克韦尔 输入模块