

Inconel600镍合金精板 精密带 精密管 卷材

产品名称	Inconel600镍合金精板 精密带 精密管 卷材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

一、Inconel600简介Inconel600是早期发展的镍-铬-铁基固溶强化合金，具有比较好的耐高温腐蚀和抗yang化性能、满意的冷热加工和焊接工艺性能，在700 以下有优良的热强性和高的塑性。合金可以通过冷加工得到强化，还可以用电阻焊、溶焊或钎焊连接，可供应冷轧薄板、热轧厚板、带材、丝材、棒材、圆饼、环坯、环形锻件等，适合制作在1100 以下承受低载荷的抗yang化零件。美国牌号：Inconel/Inconel600中国牌号：GH600/GH3600化学成分： 最小 最大镍 72铬 14

17铁 6 10碳 0.15锰

1硅 0.5铜 0.5磷

0.015硫 0.015注：1 航天用材料标准BZ-44-9003B-0规定 (C) 0.10%，(P) 0.020%

，(Nb) 1.00%。抚高新1995-13标准规定 (P) 0.025%，(Nb) 1.00%。热处理制度板材：1010 ~ 1050 ，3~5min/mm，空冷；带材：1010 ±10 ，空冷；丝材：1065 ±10 ，空冷。棒材、环件检验试验经1010 ±10 ，空冷固溶处理。Inconel600组织结构Inconel600相变温度Inconel600时间-温度-组织转变曲线Inconel600合金组织结构 合金在1120 处理2h后，仅有TiN氮化物和Cr7C3型碳化物，在870

经1500h长期时效后，组织中仍然是Cr7C3和TiN，说明合金的组织是稳定的。品种规格与供应状态可供应各种规格的板材、棒材、锻件、带材、丝材、圆饼、环坯、环形锻件。棒材以锻轧状态、表面磨光或车光供应；圆饼和环坯以锻态供应；环件以固溶状态供应；板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。工艺性能与要求Inconel600成形性能 合金具有比较好的热加工性能，钢锭锻造加热温度为1110 ~ 1140 ；终锻温度不小于950 ，板坯轧制加热温度为1130 ~ 1170 ，精轧加热温度为1090 ~ 1130 。成品固溶处理温度为1010 ~ 1050 。Inconel600焊接性能 合金焊接性能好，可用电弧焊、氩弧焊、电阻焊和钎焊等各种方法连接，大型或复杂的焊接结构件在熔焊后应在870 退火1h，以消除焊接应力。Inconel600零件热处理工艺 零件的热处理工艺应按相应的材料标准的热处理制度进行。薄板和带材零件的退火处理应在保护气氛中进行。物理性能:密度8.4 g/cm3熔点1370-1425 执行标准：产品标准：UNS 美标: N06600 W. Nr./EN 欧标: 2.4816 AMS: 5540, 5665 ASTM: B 168, B 166, B 167 ASME: SB-168, SB-166, SB-167Inconel600不锈钢耐蚀合金-局部腐蚀-晶间腐蚀:材质晶粒间界是结晶学取向不同的晶粒间紊乱错合的界城，不锈钢耐蚀合金-局部腐蚀-缝隙腐蚀:是指在金属构件缝隙处发生斑点状或kui疡形的宏观蚀坑，不锈钢耐蚀合金-腐蚀-均匀腐蚀:是指接触腐蚀介质的金属表面全部产生腐蚀的现象。不锈钢被广泛使用在各个不同的领域之中,它可作为化学工业、炼油工业、人造纤维工业、食品、及日用品工业的耐酸、耐碱、耐高压的压力容器装置和储存及运行的槽罐的材料；也可作为电力工业、汽轮机制造行业、船舶工业、航空工业的耐高温和低温的构件；在航天工业、核工业中又是制造宇宙飞船、和核动力装置等方