

# 压延机专用油温机

产品名称	压延机专用油温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	.00/个
规格参数	欧能机械:2HP EUOT-20-18:3HP 南京:7.5HP
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

压延机专用油温机主营产品有：导热油加热器，电加热导热油炉，模温机，模具温度控制机，水循环温度控制机，油循环温度控制机，高温油加器，油温加热器，电加热油锅炉，水加热器，油加热器，水式模温机，油温机，水温机，电升温导热油炉，热油温控系统，油加热控温机，油温控制器，重油加热器，压铸模温机等油温机油加热器设备。

压延机专用油温机是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一长期供应于上海，北京，重庆，天津，山东，青岛，济南，德州，杭州，湖州，温州，宁波，绍兴等全国不同城市，质量保证，价格优惠，欢迎新老客户的选购。

压延机专用油温机加热功率选型计算方法编辑计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率  $KW=W \times t \times C \times S/860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C=比热油（0.5），钢（0.11），水（1），塑料（0.45~0.55）

T=加温至所需温度的时间（小时）

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

$P$ （压力Kg/cm<sup>2</sup>）= $0.1 \times H$ （扬程M） $\times$ （传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

$L$ （媒体所需流量L/min）= $Q$ （模具所需热量Kcal/H）/ $C$ （媒体比热水=1  
油=0.45） $\times t$ （循环媒体进出模具的温差） $\times 60$

## 2.冷冻机容量选择

A、 $Q$ （冷冻量Kcal/H）= $Q_1+Q_2$

$Q_1$ （原料带入模具的热量Kcal/H）= $W$ （每小时射入模具中原料的重量KG） $\times C \times (T_1-T_2) \times S$ （安全系数1.5~2） $T_1$ 原料在料管中的温度； $T_2$ 成品取出模具时的温度； $Q_2$ 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法（有热浇道不适用）

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

## 3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力（HP） $\times 0.75KW \times 860Kcal \times 0.4 \div 3024$

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨（HP） $\times 1.25$

压延机专用油温机的整体结构分析：

1.操作面板：进口电脑PC板，触摸式控制，隔离式电器控制箱延长电器使用寿命；

2、使用电压:3 /380V/50HZ；

3、循环泵: 奥兰克高温涡流泵（离心泵）0.75KWP；耐温220

4、无熔丝开关:日本“富士”，电磁开关：德国“金钟默勒”

5、油位开关;台湾凡宜

6. 逆相保护:法国“高诺斯”

7、温控表：英国WEST微电脑双组P.I.D液晶显示自动演算型.省电30%；

8、电热能力：独特的双功率加热管，适合不同温控场所，节能，延长加热管寿命：(瑞典发热丝)

9、内部管路：304不锈钢一体成型，管损小，加热均匀；管路密封选用美国乐鑫耐温500厌氧胶，杜绝漏油；

10、开机自动排气功能（排系统空气，保护加热器）

11. 外型尺寸(830/325/715) MM

12. 配有模具回油温度显示表（可判断模具状况）；

13. 电磁阀:台湾“UNID”

14. 冷却器: 宁波哈雷板式型,高效冷却能力,温控精确.

压延机专用油温机的正常使用，使用寿命长久，我们在日常使用中要注意油温机的维护与保养。

1.每天检查一下模温机冷却水开关是否正常

2.每天检查水箱的水位是否正常

3.每天检查热水出入口开关是否正常

4.每月需要检查电磁阀膜片的清洁、清洗程度

5.每月检查电源线固定螺丝是否牢固

6.每月需要检查自来水是否更换

7.半个月之内需要检查电源线固定螺丝是否松动

8.半个月时间需要检查电器上下电源是否相同

9.半个月检查热水链接管是否老化破损渗漏

按照以上几条定期检查及保养，如发现有异常情况，可以联系专业人员进行维修。