半导体引线框架模具 东莞台进五金冲压模具制造

产品名称	半导体引线框架模具 东莞台进五金冲压模具制造
公司名称	东莞市台进精密模具有限公司
价格	123.00/副
规格参数	品牌:台进 型号:半导体引线框架模具 产地:广东省东莞市
公司地址	广东省东莞市长安镇上角社区上南路37号
联系电话	0769-81761213 13532671670

产品详情

产品名称：	DIP007（151*119）-5P样品	应用范围：	集成电路、分
加工方式：	精密加工	产品尺寸：	按客户
加工精度：	±0.001mm	制作周期：	12-

东莞市台进精密模具有限公司，位于东莞市长安镇上角社区上南路37号，占地面积3000㎡。是一家集模具设计组立、精密零件加工生产一体的高端技术企业。在精密冲压模具，锂电池切极耳模具，IC引线框架模具制造领域有着十五年丰富的经验基础。主营：精密连接器、LED模具、IC半导体引线框架模具、锂电池极耳模具、RV减速器、塑模模胚及其它自动化零件等众多领域。

拥有德国、瑞士、美国、日本先进的生产加工设备：日本光学曲线磨(PG)、瑞士阿奇油割/日本沙迪克油割、日本沙迪克/西部水割、美国穆尔连续轨迹坐标磨（JG）镗磨、高速CNC加工中心、沙迪克火花放电机、三井高精密磨床。公司实力雄厚，技术精湛，可做￠0.02线-￠0.07线慢走丝，尺寸公差±0.001mm、同轴度0.0015以内、真圆度0.001mm、表面粗度Ra0.05。配备质量保证的主要精密测量仪器和设备：蔡司三次元、尼康投影仪、2.5次元、工具显微镜、比测仪、高度仪、绘图仪、激光刻字机、内径千分尺等。

公司秉承“ 以品质求生存、以效率谋发展、以服务赢市场 ”的经营理念，优良的品质、合理的价格、快捷的交期、完善的售后服务，深得广大客户的信任与好评!

加工设备

东莞市台进精密模具有限公司拥有一流的生产加工设备：日本光学曲线磨(PG)、瑞士阿奇油割/日本沙迪

克油割、日本沙迪克/西部水割、美国MOORE穆尔数控坐标磨加工高速CNC加工中心、沙迪克火花放电机、三菱高精密磨床.....。

生产规格：公司实力雄厚，技术精湛，可做￠0.02线-￠0.07线慢走丝，尺寸公差±0.001mm、同轴度0.0015以内、真圆度0.001mm、表面粗度Ra0.05。(美国MOORE穆尔数控坐标磨加工工作范围610×280，可加工内外圆孔、方孔、异形孔，加工精度为±0.002mm以内，配有进口精密检测仪器，保证其优秀的出厂精度。配合周边精密测量仪器，公差±0.001mm)

台进优势：15年模具加工经验 一流加工设备 多位资深工程师 严格胡检验报废标准
快捷的出货时间 可加工种类多范围广 便捷的客户来图来样定制 低于同行10%的价格

公司服务宗旨

顾客至上，诚信为本。

全天候、全方位、全心全意为客户服务。

公司服务理念

保证顾客放心使用本公司产品。

顾客每得到一次方便，公司就得到一份信任。

服务过程中，先找公司自身问题，优先考虑顾客的利益。

公司服务工作准则

先处理，后分析。

先动手，后动口。

第一次就把事情处理好。

公司服务承诺

24小时综合服务受顾客的投诉和咨询

东莞市台进精密模具有限公司

电话：0769-81761213 直线：0769-85379897

传真：0769-81761210

手机：13532671670

地址：东莞市长安镇上角社区上南路37号

邮箱：tj0769888@163.com

Q Q：3557135574

公司网址：www.dgtj168.com

专业高精密模具制造。专注端子连接器、IC引线框架、LED模具、锂电池切极耳模具等。配备先进进口设备及检测仪器，品质保证，交期准时，欢迎来电咨询！