

生活污水收集处理设备生产厂家

产品名称	生活污水收集处理设备生产厂家
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

生活污水收集处理设备

一、生活污水收集处理装置概述生活污水收集处理装置是一种先进的污水处理设备，它可以将污水进行高效处理，并且能够有效地去除污水中的有害物质，使处理后的水质更加清洁、环保。

生活污水收集处理装置的优点是它的占地面积小，而且处理效率高。它可以将污水进行深度处理，并且能够有效地去除污水中的有害物质，使处理后的水质更加符合环保标准。此外，该设备还具有节能、低噪音、易操作和维护等优点，可以大大降低污水处理成本，并且可以有效地保护环境。

生活污水收集处理装置的安装和使用也比较方便。它采用地理式设计，可以节省空间，并且可以有效地减少对周围环境的影响。此外，该设备还采用了自动化控制系统，可以大大减少人工操作和维护的工作量，并且可以有效地保证处理效果和安全运行。

二、生活污水处理工艺步骤

污水收集：用污水收集管网将污水收集后，在其总排污口的尾端设置人工筛网和机械格栅，除出污水中粗大固体杂物；

固液分离：将污水流入平流式初沉池中，停留4h，沉淀污水中大的悬浮物，实现固液分离；

厌氧消化：将初沉池中的污水排至USAB厌氧罐，停留时间为48h，所产沼气经由UASB上部三相分离器的集气室排出，收集作为燃料，含有悬浮污泥的废水进入三相分离器的沉降区，污泥经沉淀后，送入污泥干化池，含有少量较轻污泥的废水从反应器上部排入兼氧池，剩余污泥送入污泥干化池；

消除重金属：USAB的出水自流进兼养池，在兼养池中加入能吸附重金属 Cu^{2+} 、 Pb^{2+} 、 Zn^{2+} 的酵母菌，循环运行3~6天，能有效地清除水体中的重金属，将收集的剩余污泥送入污泥干化池；

处理厌氧活性污泥：将污水处理过程产生的污泥用泵送入污泥干化床中进行脱水处理，污泥干化后好氧堆集进行厌氧发酵后制成肥料；

建造梯级人工湿地：在兼养池的下游，按一定梯度构建人工湿地，人工湿地的结构从下至上分为四层，底层为混凝土，二层为20~30cm的卵石，三层为60~100cm的炭渣，表层为20~30cm的土壤，在填充物炭渣中，接种聚磷细菌、好氧硝化和反硝化细菌于填充物中，使其表面上形成生物膜，污水停留时间为24h；

建立鱼塘和稻田生态系统：在梯级人工湿地下游建生态鱼塘和稻田，使流经鱼塘和稻田的水流中的微生物和富营养化因子大大减少，最终流出的废水的水质指标达到排放标准。

生活污水收集处理设备

三、生活污水收集处理装置工作原理及特色

- 1、离心机利用离心沉降原理，使固体液体分离，由于有滤网，不会引起堵塞，而离心机利用滤带使固液分离，为防止滤带堵塞，需高压水不断冲刷
- 2、生活污水收集处理装置离心机被应用到污泥的浓缩和脱水，离心机也适用各类污泥，而对油性、粘性、剩余活性污泥需投药量大且脱水困难。
- 3、生活污水收集处理装置离心机在脱水过程中当进料浓度变化时，转鼓和螺旋的转差和扭矩会自动跟踪调整，所以可不设专人操作，而带滤机在脱水过程中当进料浓度变化时，带速、带的张紧度、加药量、冲洗水压力均需调整，操作要求较高
- 4、在离心机作用下，细小的污泥也能与水分离，所以絮凝剂的投加量较少，一般混合污泥脱水时的加药量为： 1.5kg/t [干泥]，污泥回收率为95%以上，脱水后泥饼的含水率为60% - 85%左右，而带滤机由于滤带不能织得太密，为防止细小的污泥漏网，需投加较多的絮凝剂以使污泥形成较大絮团，一般混合污泥脱水时的加药量大于 3kg/L [干泥]，污泥回收率为90%以上，脱水后泥饼含水率80%左右
- 5、生活污水收集处理装置离心机每立方污泥脱水耗电为 $1\text{kW}/\text{m}^3$ ，运行时噪音为小于85db，全天24h连续运行不停机外，几乎不需清洗水；而带机每立方米污泥脱水耗电为 $0.8\text{kW}/\text{m}^3$ ，运行时噪音为80db。
- 6、生活污水收集处理装置离心机占用空间有限，便于安装调试，其配套设备还有加药和进出料输送机，整机全密封操作，运行环境良好；而带机占地面积大，配套设备除加药和进出料输送机外，还需冲洗泵，空压机，污泥调理器等等，整机密封性差，高压清洗水雾和臭味污染环境，如管理不好，会造成泥浆四溢。

四、生活污水收集处理装置结构

生活污水收集处理装置中，通常由厌氧池组、生物滤池组以及氧化沟组成，且各模块之间采用预制的模式，提高了建造效率，缩短工期。但是在实际过程中发现，生活污水处理装置，为了提供污水处理装置的处理效率，需要增加氧化沟的长度，以提高污水处理效率，另外，生活污水的各个模块采用预制模块，虽然可以提高建造效率，但是由于需要在各部件上预设吊装孔，并通过吊装孔对各个预制模块进行吊装，方便装配时吊装，提高效率。

