ISOSCOPE FMP10涂镀层测厚仪

产品名称	ISOSCOPE FMP10涂镀层测厚仪
公司名称	沈阳市爱尔普仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:菲希尔
公司地址	沈阳市青年大街386号华阳大厦7-85室
联系电话	024-23180978 13504996625

产品详情

德国菲希尔FISCHER ISOSCOPE FMP10手持式涂镀层测厚仪简介：德国菲希尔DELTASCOPE FMP10涂层测厚仪用于测量非铁磁性金属涂层，例如钢铁上的铬、铜、锌以及涂料、油漆、瓷漆或塑料涂层。德国菲希尔ISOSCOPE FMP10涂层测厚仪用于测量非铁磁性金属基材上的涂料、油漆或塑料涂层，铝上的阳极氧化膜和非导电基材上的导电涂层。德国菲希尔ISOSCOPE FMP10涂层测厚仪特点：
FMP10和FMP20体现了全新FMP系列手持式仪器精确的
测量技术。这些用户界面友好又坚固耐用的仪器配合
可更换的探头使用可以满足所有的测量要求。它们能
够显示重要的统计数据。您的测量结果可以与校准信
息一起以应用程式的形式储存于仪器里，确保您每天 快速、可靠地使用。 根据磁感应法和/或电涡
流法对涂层进行非破坏性测量. 自动识别探头 自动识别基材（FMP 20） 用于将数据传输到计
算机的USB接口 显示常见的统计参数，如平均值、标准偏差、最小值、最大值、变动范围 可方
便地按照样品形状进行调整 提供的电脑软件 FISCHER DataCenter 具有以下功能： 传输和保存测
量值，全面的统计和图形化评估，简便生成并打印个人检测报告典型应用领域涂料制造和加工 电镀工
厂 产品出厂检查 阳极氧化工厂DELTASCOPE FMP10用于测量非铁磁性金属涂层，例如钢铁上的铬
、铜、锌以及涂料、油漆、瓷漆或塑料涂层。 （采用磁感应法，符合DIN EN ISO 2178，ASTM
D7091 标准）ISOSCOPE FMP10 用于测量非铁磁性金属基材上的涂料、油漆或塑料涂层，铝上的阳
极氧化膜和非导电基材上的导电涂层。 （采用电涡流法测量，符合DIN EN ISO 2360, ASTM D
7091标准）DUALSCOPE FMP20自动识别基材，将两种测量法相结合（磁感应/电涡流，符合DIN EN I
SO 2178, ASTM D7091 和 DIN EN ISO 2360标准），此通用型设备不仅可以对钢铁上的多种
涂层进行测量还可以对非铁金属和非导电基材上的涂层进行测量。

德国菲希尔FISCHER ISOSCOPE FMP10涂镀层测厚仪技术参数：

探探头	DELTASCOPE	DUALSCOPE	ISOSCOPE	可储存的应用程式数量	统计，评估	测量方式
可更换	DELTASCOPE? FMP30	DUALSCOPE? FMP40	ISOSCOPE? FMP30	100	? 显示统计值（读数数量/平均值/标准偏差	?单次测量 ?连续测量

				/***大和***小 ?区域测量值、读数范围）和比值 ? 上下限公差监控 ? 图形计算 ? 显示统计值 单次测量（读数数量/平均 值/标准偏差/***大和***小值/读数范围）
	DELTASCOPE? FMP10	DUALSCOPE? FMP20	ISOSCOPE? FMP10	1
	磁感应法（DIN EN ISO 2178）	涡流法 和磁感应法	涡流法（DIN EN ISO 2360）	

厚度的测量范围取决于所使用的探头。 涂镀层厚度测量的总范围一般在0-30 mm

探头种类选择：

测量原理	名称部件号	测量范围	适用范围
磁感应法探头	FGAB1.3604-141	0 - 2000 μm	适用于电镀、涂料、油漆层的厚度测量
	FGABI1.3-150604-175	0 - 1600 μm	适用于孔洞、管子、细槽，直径 ≥ 9 mm.
	FGA2H604-174	0 - 1500 μm	适用于电镀、涂料、油漆层的厚度测量。由于探针较大，也适用于表面比较粗糙的工件。
	V7FKB4604-180	0 - 2000 μm	双触点探头可以在粗糙表面上测得较好的重复性。其可靠的放置性和恒压力，也适合于软镀层。
	FKB10604-177	0 - 8 mm	双触点直角探头特别合适厚镀层的测量它在粗糙表面上表现出比单触点探头更好的的重复精度
涡流法探头	FTA3.3H604-142	0 - 1200 μm	适用于非铁磁基材上的涂料、油漆和塑料层的厚度测量
	FTD3.3604-189	0 - 800 μm	由于采用了专利的曲率补偿技术，因此非常适用于测量曲面非铁磁工件上的涂料、油漆、阳极氧化和塑料层的厚度。
	FAW3.3604-193	0 - 1200 μm	适用于平面样品、孔洞、管子和过渡区域的涂镀层厚度测量
双模/两用探头	FD10604-143	NF/Fe0-1300	采用磁感应法和涡流法的

	μmIso/NF0-800 μm	双模设计。可以自动切换到相应的测量原理上来工作。
FDX10604-246	0-800 μm	两用探头可以同时分别测量铁材或钢材上两种镀层（油漆层和锌层）的厚度。也可以测量过渡层中热镀锌的厚度(Zn ≥ 70 μm)。

对于探头的选择，我们建议您选择适合您应用的探头，您可以索取《探头与配件》样本来了解更多关于探头的信息。