出售E6013碳钢焊条

产品名称	出售E6013碳钢焊条
公司名称	天津斯米克焊接材料销售有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	品牌:斯诺克 型号:J4212 产地:天津
公司地址	中国 天津市河北区 河北区胜利路北岸华庭社区一层192室
联系电话	86 022 60822290 13821142300

产品详情

E6013焊条

说明:J421是氧化钛型药皮的碳钢焊条。交直流两用,可进行全位置焊接。具有优异的焊接工艺性能,操作性能良好,再引

弧容易,电弧稳定,焊缝成形美观。

用途:焊接低碳钢结构,特别适于薄板小件及要求焊缝表面美观和光洁的盖面焊。

熔敷金属化学成分(%)

	С	Mn	Si	S
保证值	0.20	1.00	0.35	0.0

熔敷金属力学性能(620 × 1h)

试验项目	Rm(N/mm2)	ReL(N/mm2)	A (%)
 保证值	420	330	16

参考电流(AC、DC)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4
焊接电流(A)	40~70	50~90	90~130	130~

E6013焊条

我厂是专业生产出口电焊条AWS E6013。系用引进技术生产的钛型低碳钢焊条,具有优良的焊接工艺性能,交直流两用,可进行全位置焊接,而且可以立向下焊,因此对立向角焊缝的焊接尤为适宜。用途:可用于较重要的低碳钢结构和强度等级较低的低合金钢的焊接。本厂以优质的品质,良好的服务,深受客人的好评。

我厂经价格品质欢迎新老客户光临与合作。

RECOMMENDED WELDING CURRENTS

SPECIFICATION(mm)		CURRENT RANGE(Amp)		
	Length	Flat	Vertical & Overhead	
2.0	300	40-60	30-55	
2.5	300	60-90	60-80	
3.2	350	90-130	80-100	
4.0	400	150-200	140-170	
5.0	400	160-230	150-210	

MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METEL:

S(Mpa)	b (Mpa)	5 (%)	VTYPE AK0 (J)
330	420	22	50

CHEMICAL COMPOSITION OF MELTING MENTAL:

С	Mn	Si	S	Р
0.12%	0.3~0.6%	0.25%	0.035%	0.040%

RECOM SPECIFICATION 6 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0	MMENDED WELDING (mm) Length 300 300 350 400 400		0 00	Vertical & Overhead 30-55 60-80 80-100 140-170 150-210
MECHANICAL P	ROPERTIES OF DEPO	SITED METEL:		
S(Mpa) 330	b (Mpa) 420	5 (22	%)	VTYPE AK0 (J) 50
CHEMICAL COM	1POSITION OF MELT	ING MENTAL :		
C 0.12%	Mn 0.3~0.6%	Si 0.25%	S 0.035%	P 0.040%
Item No Size: Packing:	AWS E6013 2.5 × 350mm 5KG/innerx, 4xes/carton	AWS E6013 3.2 × 350mm 5KG/innerx, 4xes/carton	AWS E6013 4.0 × 400mm 5KG/innerx, 4xes/cai	AWS E6013 5.0 × 400mm rton 5KG/innerx, 4xes/carton
Carton meas: GW MOQ	360*180*110mm 20.5KG 10TONS	360*180*110mm 20.5KG 10TONS	410*160*110mm 20.5KG 10TONS	410*160*110mm 20.5KG 10TONS
产品型号 尺寸 包装	AWS E6013 2.5 × 350mm	AWS E6013 3.2×350mm 5千克/小盒,	AWS E6013 4.0×400mm 5千克/小盒,	AWS E6013 5.0×400mm 5千克/小盒,
	5千克/小盒,	4小盒/箱	4小盒/箱	4小盒/箱
	4小盒/箱			
大箱尺寸 毛重	360*180*110mm 20.5千克	360*180*110mm 20.5千克	410*160*110mm 20.5千克	410*160*110mm 20.5千克