

钢丸厂家价格

产品名称	钢丸厂家价格
公司名称	青岛恒盛荣实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛即墨市华山二路567号12号楼51户
联系电话	15019053432

产品详情

区别与抛丸的区别喷丸使用高压风或压缩空气作动力，而抛丸一般为高速旋转的飞轮将钢砂高速抛射出去。抛丸效率高，但会有死角，而喷丸比较灵活，但动力消耗大。两种工艺虽喷射动力和方式不同，但都是高速冲击工件为目的,其效果也基本相同,相比而言,喷丸比较精细，容易控制精度,但效率不及抛丸之高,适形状复杂的小型工件,抛丸比较经济实用，容易控制效率和成本，可以控制丸料的粒度来控制喷射效果,但会有死角,适合于形面单一的工件批量加工.两种工艺的选用主要取决工件的形状和加工效率.

与表面粗糙度相关的问题：1) 清理时间的长短与表面粗糙度大小几乎无关；2) 喷嘴与表面之间的夹角会影响表面粗糙度，但在45度与90度之间变化不是很明显；3) 用大颗粒磨料清理难以清理的表面可以提高工作效率，但会使用表面粗糙度偏高，研究表明，粒度大于1.2mm的磨料造成的粗糙度值偏高。用小粒度磨料对粗糙度偏高的表面重新清理一遍可以使粗糙度降低到规定要求。