

数控木工裁板锯/木工裁板锯

产品名称	数控木工裁板锯/木工裁板锯
公司名称	高密市国豪机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄工业园
联系电话	13287472899

产品详情

数控木工裁板锯/木工裁板锯

使用细节

1操作时员工不得将手伸进压梁里，不能打开机头后盖，以免发生不测,替换电子开料锯锯片调整机器或维修保养前必须关闭电源。

2加工前检查锯片是否锋利，杜绝因锯片不锋利造成板皮崩裂影响加工质量。

3电子开料锯开机前，细致查看机头和工具夹是否在机械原点上。

4操作时必须先打开电子开料锯风机，在滑动的情况下轻轻地将板推进工具夹，与靠板靠齐成直角，输入尺寸时细致放足余量，确保锯出来的板子成直角。

5在脱离电子开料锯时、替换锯片时、调整机器或维护保养前，必须关掉电源即机器总开关。

如今我国家具行业的高速发展，数控裁板锯这几年广泛应用于国内家具生产企业。不少企业把数控裁板锯跟开料机认为是同一种设备，事实上它们的区别是很大的。1.功能不同数控裁板锯对加工板材利用率非常高，数控裁板锯可以按照订单自动算出该产品所需材料的尺寸，然后经过下料软件优化组合，将数据传输到控制系统进行生产。2.系统效率高数控裁板锯裁切精度比较高比较安全，工人操作简单。3.结构差别数控裁板锯由微电脑控制，由电脑系统完成拆单、算料功能，裁板锯完成送料裁切工作

数控木工裁板锯/木工裁板锯

数控裁板锯是一款采用高清触摸屏控制，人机一体化操作，工人在触摸屏上输入需要开料的数据，启动机器，机器自动运行对需要加工的板材进行裁切的木工开料机器。

近年来家具行业等高速发展，对板材开料机械方面精度的要求越来越高，推台锯用于凸显的弊端越来越明显：精度不够、崩边、断层、工伤、效率低下等现象出现严重困扰着企业的发展。数控裁板锯的诞生，有效的避免了这类问题。数控裁板锯配置送料机械手进行自动夹料送料，高精密伺服系统控制送料精度，电子尺定位补偿，直线精密导轨确保锯车运行精度。在有效保障端面的锯切效果的同时，大大提高了工作效率。不但机体结构稳固扎实、而且裁切精度达到 $\pm 0.02\text{mm}$ 。前上料平台、后上料平台都为企业提高工作效率而生。数控裁板锯的另一特点就是开料过程操作简单，生手照样操作，一教就会，可为企业节省人工成本！可广泛用于密度板、中纤板、刨花板、石膏板、有机玻璃、亚克力板、PS板、导光板、实木板等精密开料使用。