

自动木工开料锯/数控木工开料锯

产品名称	自动木工开料锯/数控木工开料锯
公司名称	高密市国豪机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:PBJ2200 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄工业园
联系电话	13287472899

产品详情

自动木工开料锯/数控木工开料锯

- 1 人工成本年年高！
- 2 员工管理困难！。人存在不稳定性，人都是有情绪的，管理要求比较高，一个不高兴就请假或辞职！
- 3 生产效率！有数控设备使用自动化可以大幅度提高生产效率！
- 4 产品质量的一致性！设备可以较大化保证产品的重复一致性！
- 5 危险性的工作需要机器替代人工！
- 6 抗风险能力强，业务多了机器人24小时开，业务淡了，机器开一班或者停机，消耗少。不需要忙了猛招人淡了狂裁人。
- 7 形象工程，面子问题，辅助接单

自动木工开料锯/数控木工开料锯

锯车驱动系统采用伺服控制和齿轮齿条传动，运行平稳，大锯切速度可达85m/min。可根据不同锯切宽度，数控裁板锯，实现自动定位锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率。

工作台面采用气动浮珠台面，有效防止板材刮伤，板材移动更加轻便。主锯与副锯采用独立的升降控制系统，主锯可根据锯切厚度自动调节高度，达到佳锯切效果。锯片快速拆卸装置：锯片可快速装卸，有效减轻工人负担。

锯片保护：锯片升降采用特殊气动控制结构，实现锯片升降的自保持功能；防止更换锯片时因意外（如断电等）导致的锯片突然下落。

锯片自动定位：主锯副锯独立的升降，主锯可根据锯切厚度自动调节升降高度，达到佳锯切效果。

压梁升降自动定位：在单次锯切循环中，根据板材厚度调整上升距离，减少气缸空行程，锯切效率提高25%。

压梁升降采用高精度双拉杆气缸，特殊气动控制，实现压梁的自保持功能，数控裁板锯，防止因意外（如断电、断气等）导致的压梁突然下落。

数控裁板锯可用于各种人造板如贴面刨花板、纤维板、胶合板及实木板、塑料板、铝合金等多种材料的纵剖横切，广泛应用与板式家具行业以及车船制造等木材加工行业，精密数控裁板锯，属于木工机械当中的通用设备，市场需求量相对巨大。不过在工作中应注意以下几点：

- 1、手工进料时，一定要将木材紧靠工作台和定位靠板，手不能离锯片太近，严禁加工手不能控制的木料。
- 2、切削方向不可以站人，操作者在收集木料时也要注意安全。
- 3、木材在加工前应首先检查木料被锯切处是否有铁钉、砂石、活节等，以防损坏锯片及活节飞出伤人。
- 4、进行机床清扫，擦涂润滑油以及拆换锯片和清除木屑时，必须先切断电源。
- 5、当发生故障时，要立即将电源切断，并停止作业，由专人进行修理调整，机床不准带故障运转。
- 6、机床开动前，必须仔细检查锯片垫和压紧螺母以及各部位螺钉是否牢固，电脑数控裁板锯视频，如发现有松动现象应及时紧固。安装锯片时，注意切削方向，不可逆转。
- 7、不允许锯片在无保护罩的情况下进行工作。