

进口E6013电焊条J421碳钢焊条

产品名称	进口E6013电焊条J421碳钢焊条
公司名称	南宫市远硕焊条厂
价格	42.00/吨
规格参数	直径:2.0/2.5/3.2/4.0/5.0 长度:300/350/400 产地:河北邢台
公司地址	河北省邢台市南宫市凤岗办事处小石柏村
联系电话	86-0319-5078411 15612950711

产品详情

E6013电焊条

简介：J421焊条是普通叫法，对应国际标准牌号E4313。J表示结构钢焊条，熔敷金属抗拉强度不低于420 MPa。J421焊条直径从2.5mm到6.0mm不等，可以进行全位置焊接，交直流两用。具有优良的焊接工艺性能和力学性能，电弧稳定，飞溅少，脱渣容易，焊缝成型美观。主要焊接一般的碳钢结构，薄板结构，也可用于盖面焊。产品名称：碳钢电焊条 产品型号：AWS E6013 (J421)

产品规格： 2.5mm 3.2mm 4.0mm 5.0mm

产品介绍：AWS E6013是钛钙型药皮的碳钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定、焊道美观、飞溅小。产品用途：适用于焊接较重要的低碳钢结构，特别适用于薄板小件及短焊缝的间断焊和表面要求光洁的盖面焊。焊接电流：80~130A

熔敷金属化学成分

C	Mn	Si	S	P
0.12	0.30~0.60	0.30	0.035	0.040

熔敷金属力学性能

试验项目	Rm/MPa	ReL/MPa	A (%)	KV2/J	
保证值	420	330	17	常温	0
一般结果	460~540	340	18~26	50~75	47

注意事项：

1.一般情况下，焊前焊条不需要烘烤。

2.当受潮后经150~170 烘焙0.5~1小时后使用。

公司销售各种型号焊接材料，由于型号繁多，列表上有部分型号没有列出，如果本表没有找到您需要的型号，请联系我们的客服或电话咨询：15612950711

拍之前请与掌柜联系确认现货，规格，参数情况。如遇掌柜不在线，可先收藏本店铺，数量多的宝贝可以直接拍下，注明购买数量和规格等，为确保万无一失，还是希望您在24小时内与掌柜沟通

关于发票

本店可开17%增值税专用发票

17%税率增值税专用发票：需要公司提供（全名、税号、地址、电话、开户行、账号）金额需满5000元；

单次不满金额可累计后开增票.