

# 数控切割机 数控火焰切割机

产品名称	数控切割机 数控火焰切割机
公司名称	成都时代焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	时代:TDC-I TDC-II:TDC-III 北京:济南
公司地址	成都市成华区建设北路三段3号3楼5-6号
联系电话	13258336685

## 产品详情

### TDC 型数控切割机

纵向导轨采用43Kg级重轨，表面经磨削处理，具有很高的机械精度和耐磨性。驱动齿条、齿轮由专业厂家定制，表面渗碳淬火，精度高 横向、纵向导轨两端均装有机械、电气安全装置，可靠性高

横向、纵向传动采用进口品牌，高精度、大转矩、低背隙、免维护行星齿轮减速机

伺服驱动采用松下伺服驱动系统，具有位置检测功能，运动精度高 气路系统分为气体控制盘和气路分配系统，专业厂家生产。配有自动点火装置、回火防止器，安全稳定

高效双边驱动，动态性能好，龙门式箱式横梁、承载力好，适合宽跨距工作

横向导轨采用直线导轨，精度高、导向好；纵向杠杆式夹紧装置，定位精度高

可满足大厚度钢板切割，碳钢可达300mm 搭载大功率等离子切割，满足不同金属材料切割

根据用户需要，增加其它特殊功能

### [技术参数图片应用图片](#)

轨距 (mm)	4000	4500	5000	5500
工作宽度(mm)	3200	3700	4200	4700
机器宽度(mm)	4800	5300	5800	6300
数控系统	Time I / II MicroEDGE P			
等离子电源	根据用户需求可选配			
割炬升降行程 (mm)	200、300可选			

空程速度 (mm/min)

0 ~ 10000

切割速度 (mm/min)

0 ~ 6000

火焰切割厚度 (mm)

6 ~ 160 / 6 ~ 300

燃气种类

乙炔、天然气、丙烷

地基种类

H型钢或水泥地基, 标准配置为

纵向拖链

上拖链或下拖链, 标准配置为