

特价供应广州玻璃生产线工艺冷却水系统工程

产品名称	特价供应广州玻璃生产线工艺冷却水系统工程
公司名称	广州凌富机电有限公司
价格	12344.00/1
规格参数	品牌:日立 型号:HI-09 发货:1天
公司地址	广州市黄埔区瑞和路39号D栋201-206
联系电话	020-82273192 18925004965

产品详情

标题：供应镀膜玻璃生产线冷却水，

标题：供应镀膜玻璃生产线冷却水，专业玻璃生产线工艺冷却水系统工程。

（凌富机电-制冷系统整体解决方案领导者）

镀膜玻璃生产线在生产过程中会产生大量的热量，需要及时冷却以确保设备正常工作。冷却水工艺分冷冻系统和冷却系统。冷冻冷却水系统有三路独立循环，分别为冷却阴极、冷却底板挡板、冷却阴极电源和电源柜等。内循环冷却水(纯水)通过水泵、散热器进行交换，降温后的冷却水供镀膜线使用，外循环冷却水(自来水)通过设置于车间外的冷却塔进行冷却。工艺设计中，对所有水泵均采用定压变频节能控制技术，使系统稳定可靠运行。

系统控制方案

采用可编程控制器（PLC）来代替传统继电器控制系统。具有以下功能：

- 1、简化接线，减少故障发生点。
- 2、所有参数均可通过人机界面（触摸屏）进行查询，并可设定其压力和温度值。
- 3、自动备用功能。运行泵发生故障时，备用泵自动投入运行，不影响正常生产。
- 4、所有电机都有过温过电流保护联锁，并有良好的系统安全联锁。
- 5、使用变频器自动控制。精确的模拟控制及微积分比例控制将水压及水温控制在生产所需要的最佳范围

之内。

- 6、可选配远程开关功能，真正做到机房无人值守。
- 7、系统具有手动调试及自动运行功能，。
- 8、PLC系统采用西门子S7-300系列，变频器为ABB系列，主控低压电器采用施耐德等系列。
- 9、温度控制精度 ± 2 ，压力控制精度 $\pm 0.2\text{bar}$ 。
- 10、系统主要参数与镀膜线主控室上位机对接，
上传数据有：冷却水系统的工作总状态、各设备运行状态、进出口水压力、温度、故障信息等。

11、具有良好可读性的PLC程序、上位机程序及其他可编程设备的配置参数（附带含程序相关的如功能块、通讯地址、变量表等的程序说明文档）

12、动力电源馈入位置安装KWH电度表。

节能要求

- 1、内循环水泵及阴级外循环水泵均有变频控制，当生产设备分期投入或用水不稳定时可节约大量电能；
- 2、冬季室外环境温度低于所要求水温时，可停开冷水机，用冷却塔循环水间接冷却，可节约大量电能，减少对环境的污染；
- 3、冷却塔风机采用温度段自动控制，可节约电能，减少水的飞溅；
- 4、自动/手动加药装置（可选）；保证纯水PH值或导电率值稳定；
- 5、水箱配置辅助电加热；高中低水位控制；自动/手动补水装置。

机组产品详细说明

荣幸为你推荐冷冻水循环系统，（工业冷冻机组）；制冷机、冷冻机、冷却机、冻水机、冰水机、冷却水装置、循环水冷却系统生产厂家统称冷水机。冷水机的制冷系统由制冷剂，压缩机，冷凝器，膨胀阀，蒸发器，节流元件和五大主件组成。可根据使用工况定做超低温型（可低至零下-40 ~-130 ）采用多机联用技术,使得制冷系统性能稳定、节能、环保，流量大，噪音小。

制冷剂：R22不燃烧也不爆炸，润滑油互相溶解，其溶解度随着润滑油的种类及温度而改变，故采用R22的制冷系统必须有回油措施。

压缩机：压缩机是制冷循环的动力，它由电动机拖动而不停地旋转，它除了及时抽出蒸发器内蒸气，维持低温低压外，还通过压缩作用提高制冷剂蒸气的压力和温度，创造将制冷剂蒸气的热量向外界环境介质转移的条件。即将低温低压制冷剂蒸气压缩至高温高压状态，以便能用常温的空气或水作冷却介质来冷凝制冷剂蒸气。

冷凝器：冷凝器是一个热交换设备，作用是利用环境冷却介质(空气或水)，将来自压缩机的高温高压制冷蒸气的热量带走，使高温高压制冷剂蒸气冷却、冷凝成高压常温的制冷剂液体。值得一提的是，冷凝器在把制冷剂蒸气变为制冷剂液体的过程中，压力是不变的，仍为高压。

节流元件：高压常温的制冷剂液体直接送入低温垢蒸发器、根据饱和压力与饱和温度——对应原理，降低制冷剂液体的压力，从而降低制冷剂液体的温度。将高压常温的制冷剂液体通过降压装置——节流元件，得到低温低压制冷剂，再送入蒸发器内吸热蒸发。冷水机用毛细管和膨胀阀作为节流元件。

蒸发器：蒸发器也是一个热交换设备。节流后的低温低压制冷剂液体在其内蒸发(沸腾)变为蒸气，吸收被冷却介质的热量，使介质温度下降，达到所需的温度效果、循环制冷的目的。

1、性能稳定：

采用多个压缩机并联使用，每个压缩机自带一个独立的冷却系统回路，即蒸发器、冷凝器也完全独立；所有压缩机由统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰，加上该品牌机型全部采用原装进口原件制作，单机故障率极低，综合以上原因，可以保证该系列机型有着高度稳定的性能，在长年连续运行情况下之可以选择]，而无需再购其它备用机。

2、省电节能：采用多个中小功率压缩机并联使用，开、关机时对电网的干扰极小，随着负荷的变化，机组便自动确定开机的数量，保证开启的压缩机处于优秀工作状态，从而有效节约电能。

3、使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的良好润滑。

冷冻水循环系统广泛应用：工业、农业，表面处理，电镀、激光、印刷、食品、饮料、化妆品、玩具、化工、五金、建材、汽车、电子、电器、机电等十六大产业，三十多个行业；大功率冷水机广泛用于酒店、写字楼作中央空调，塑胶降温、食品保鲜、浴池升降温，医疗储存等行业。

保护装置：

1、缺相、逆相保护装置；2、压缩机过载保护装置；3、高低压力保护装置；4、缺水自动报警装置；5、温度过低、防结冰保护装置；6、水流不足保护装置；7、全自动温控系统

冷冻水循环系统（工业冷冻机组）结构特点

水冷式箱型设计，水箱内置于机组内，底部装有活动脚轮，外形美观，可随意改换安装的位置及设备，可安放于生产车间内，并具备多段能量调节适用于配套中小型生产设备（此机型需要安装配备相应的冷却水塔、冷却泵）。

。

（凌富机电-制冷系统整体解决方案领导者）

镀膜玻璃生产线在生产过程中会产生大量的热量，需要及时冷却以确保设备正常工作。冷却水工艺分冷冻系统和冷却系统。冷冻冷却水系统有三路独立循环，分别为冷却阴极、冷却底板挡板、冷却阴极电源和电源柜等。内循环冷却水(纯水)通过水泵、散热器进行交换，降温后的冷却水供镀膜线使用，外循环冷却水(自来水)通过设置于车间外的冷却塔进行冷却。工艺设计中，对所有水泵均采用定压变频节能控制技术，使系统稳定可靠运行。

系统控制方案

采用可编程控制器（PLC）来代替传统继电器控制系统。具有以下功能：

1、简化接线，减少故障发生点。

- 2、所有参数均可通过人机界面（触摸屏）进行查询，并可设定其压力和温度值。
 - 3、自动备用功能。运行泵发生故障时，备用泵自动投入运行，不影响正常生产。
 - 4、所有电机都有过温过电流保护联锁，并有良好的系统安全联锁。
- 5、使用变频器自动控制。精确的模拟控制及微积分比例控制将水压及水温控制在生产所需要的最佳范围之内。
- 6、可选配远程开关功能，真正做到机房无人值守。
 - 7、系统具有手动调试及自动运行功能，。
 - 8、PLC系统采用西门子S7-300系列，变频器为ABB系列，主控低压电器采用施耐德等系列。
 - 9、温度控制精度 ± 2 ，压力控制精度 $\pm 0.2\text{bar}$ 。
 - 10、系统主要参数与镀膜线主控室上位机对接，
上传数据有：冷却水系统的工作总状态、各设备运行状态、进出口水压力、温度、故障信息等。
- 11、具有良好可读性的PLC程序、上位机程序及其他可编程设备的配置参数（附带含程序相关的如功能块、通讯地址、变量表等的程序说明文档）
- 12、动力电源馈入位置安装KWH电度表。

节能要求

- 1、内循环水泵及阴级外循环水泵均有变频控制，当生产设备分期投入或用水不稳定时可节约大量电能；
- 2、冬季室外环境温度低于所要求水温时，可停开冷水机，用冷却塔循环水间接冷却，可节约大量电能，减少对环境的污染；
- 3、冷却塔风机采用温度段自动控制，可节约电能，减少水的飞溅；
- 4、自动/手动加药装置（可选）；保证纯水PH值或导电率值稳定；
- 5、水箱配置辅助电加热；高中低水位控制；自动/手动补水装置。

机组产品详细说明

荣幸为你推荐冷冻水循环系统，（工业冷冻机组）；制冷机、冷冻机、冷却机、冻水机、冰水机、冷却水装置、循环水冷却系统生产厂家统称冷水机。冷水机的制冷系统由制冷剂，压缩机，冷凝器，膨胀阀，蒸发器，节流元件和五大主件组成。可根据使用工况定做超低温型（可低至零下-40 ~130 ）采用多机联用技术,使得制冷系统性能稳定、节能、环保，流量大，噪音小。

制冷剂：R22不燃烧也不爆炸，润滑油互相溶解，其溶解度随着润滑油的种类及温度而改变，故采用R22的制冷系统必须有回油措施。

压缩机：压缩机是制冷循环的动力，它由电动机拖动而不停地旋转，它除了及时抽出蒸发器内蒸气，维

持低温低压外，还通过压缩作用提高制冷剂蒸气的压力和温度，创造将制冷剂蒸气的热量向外界环境介质转移的条件。即将低温低压制冷剂蒸气压缩至高温高压状态，以便能用常温的空气或水作冷却介质来冷凝制冷剂蒸气。

冷凝器：冷凝器是一个热交换设备，作用是利用环境冷却介质(空气或水)，将来自压缩机的高温高压制冷剂蒸气的热量带走，使高温高压制冷剂蒸气冷却、冷凝成高压常温的制冷剂液体。值得一提的是，冷凝器在把制冷剂蒸气变为制冷剂液体的过程中，压力是不变的，仍为高压。

节流元件：高压常温的制冷剂液体直接送入低温蒸发器、根据饱和压力与饱和温度——对应原理，降低制冷剂液体的压力，从而降低制冷剂液体的温度。将高压常温的制冷剂液体通过降压装置——节流元件，得到低温低压制冷剂，再送入蒸发器内吸热蒸发。冷水机用毛细管和膨胀阀作为节流元件。

蒸发器：蒸发器也是一个热交换设备。节流后的低温低压制冷剂液体在其内蒸发(沸腾)变为蒸气，吸收被冷却介质的热量，使介质温度下降，达到所需的温度效果、循环制冷的目的。

1、性能稳定：

采用多个压缩机并联使用，每个压缩机自带一个独立的冷却系统回路，即蒸发器、冷凝器也完全独立；所有压缩机由统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰，加上该品牌机型全部采用原装进口原件制作，单机故障率极低，综合以上原因，可以保证该系列机型有着高度稳定的性能，在长年连续运行情况下之可以选择]，而无需再购其它备用机。

2、省电节能：采用多个中小功率压缩机并联使用，开、关机时对电网的干扰极小，随着负荷的变化，机组便自动确定开机的数量，保证开启的压缩机处于优秀工作状态，从而有效节约电能。

3、使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的良好润滑。

冷冻水循环系统广泛应用：工业、农业，表面处理，电镀、激光、印刷、食品、饮料、化妆品、玩具、化工、五金、建材、汽车、电子、电器、机电等十六大产业，三十多个行业；大功率冷水机广泛用于酒店、写字楼作中央空调，塑胶降温、食品保鲜、浴池升降温，医疗储存等行业。

保护装置：

1、缺相、逆相保护装置；2、压缩机过载保护装置；3、高低压力保护装置；4、缺水自动报警装置；5、温度过低、防结冰保护装置；6、水流不足保护装置；7、全自动温控系统

冷冻水循环系统（工业冷冻机组）结构特点

水冷式箱型设计，水箱内置于机组内，底部装有活动脚轮，外形美观，可随意改换安装的位置及设备，可安放于生产车间内，并具备多段能量调节适用于配套中小型生产设备（此机型需要安装配备相应的冷却水塔、冷却泵）。