

# 上海渡锋供应Cr12MoV国产模具钢性能

产品名称	上海渡锋供应Cr12MoV国产模具钢性能
公司名称	上海渡锋精密模具有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:上海渡锋 型号:Cr12MoV 产地:上海
公司地址	上海市松江区新浜镇中心路353号112室
联系电话	021-37657566 17717064266

## 产品详情

狄仁杰：元芳，Cr12MoV模具钢找哪家公司好呢？李元芳：大人，上海渡锋实业狄仁杰：上海渡锋实业？李元芳：是的，上海渡锋实业具有实力的一家，没有之一，只有第一。时效服务，发货速度快，服务质量好，价格市场最低呀！狄仁杰：我断定这个上海渡锋实业的Cr12MoV模具钢极为好！李元芳：大人未用过Cr12MoV模具钢即知好，真乃神人也！狄仁杰：元芳，你怎么看？李元芳：我对这家公司详细调查，上海渡锋实业办事诚信，服务态度好，极为可靠！近期上海渡锋实业限量Cr12MoV模具钢优惠打折中

狄仁杰：听说包拯一大早又去了上海渡锋实业购买Cr12MoV模具钢去，元芳，你怎么看？

李元芳：大人，限量购买Cr12MoV模具钢不是11点开抢么？

狄仁杰：我隐隐的感觉到还有其他大事，我们就蹲在那儿等消息。

李元芳：大人真乃神人也。狄仁杰：元芳，此人如何联系？李元芳：大人，此人QQ：695038828，座机：021-37657566狄仁杰：元芳，代我抢购Cr12MoV模具钢。李元芳：是的，大人！

---

销售单位：上海渡锋实业有限公司

销售热线：021-37657566 手机：17717064266 旺旺ID：渡锋金属制品

销售二部：021-37657588 E-mail：dufengjinshu@163.com 在线QQ:695038828

销售经理：林先生 传真：021-37657599企业网址：<http://www.shdufeng.com>

上海渡锋实业：服务宗旨/诚信服务，方能与客户取得永久合作！更多资源请到上海渡锋实业官方网站参考。

---

规格齐全、品质上乘。常用规格均有大量库存保证长期供应。客户所需非标规格，也可以为您量身定做。

Cr12MoV圆棒带材、Cr12MoV圆棒锻件、Cr12MoV圆棒棒材、Cr12MoV圆棒毛圆、Cr12MoV圆棒光圆、等现货规格如下：

上海渡锋实业 = Cr12MoV模具钢 |—进口线材：3.3-4.3-5.3-6.3-7.3-8.3-9.3mm（长2米）

上海渡锋实业 = Cr12MoV模具钢 |—圆棒规格：（10mm至300mm圆棒）齐全，长度2米至6米；

上海渡锋实业 = Cr12MoV模具钢 |—轧板规格：（6mm厚度至80mm轧板）齐全，宽205-710mm；

上海渡锋实业 = Cr12MoV模具钢 |—锻板规格：（12至250mm厚度锻板）齐全，宽205-610mm；

---

上海渡锋实业 = Cr12MoV圆棒代理商， = 上海渡锋实业Cr12MoV圆棒圆棒，

上海渡锋实业 = Cr12MoV圆棒批发商， = 上海渡锋实业Cr12MoV圆棒圆棒，

上海渡锋实业 = Cr12MoV圆棒直销价， = 上海渡锋实业Cr12MoV圆棒模具材料，

上海渡锋实业 = Cr12MoV模具钢， = 上海渡锋实业Cr12MoV圆棒厂家直销，

上海渡锋实业 = Cr12MoV圆棒批发价， = 上海渡锋实业Cr12MoV圆棒是什么材料

上海渡锋实业 = Cr12MoV圆棒销售商， = 上海渡锋实业Cr12MoV圆棒是什么钢材，

上海渡锋实业 = 杭州Cr12MoV模具钢 = ，首选上海渡锋实业；Cr12MoV模具钢批发；

上海渡锋实业 = 宝钢Cr12MoV模具钢 = ，首选上海渡锋实业；Cr12MoV模具钢零售；

上海渡锋实业 = 无锡结构钢 = ，首选上海渡锋实业；Cr12MoV模具钢切割；

上海渡锋实业 = 浙江Cr12MoV模具钢 = ，首选上海渡锋实业；Cr12MoV模具钢直销；

---

上海渡锋实业有限公司优势特点：

1、强大的价格优势；因为我们是行业内很多世界知名品牌的直接合作商，在原料的进价成本上省去了很多不必要的费用。因此我们具备有强大的价格优势，广大客户可以用同等价格在上海渡锋实业买到更出色的产品！

2、快捷的供货流程；在客户确认好订单，合同生效之后，一般都可在1-2个工作日内完成下单、备货、出库、发货等工作，将客户所需的材料第一时间送达，想客户之所想急客户之所急！

3、贴心的售后服务；相较于前期销售，上海渡锋实业更关注的是客户订购材料后的使用情况；有需要的话，上海渡锋实业会根据客户的实际情况安排专业的技术人员进行专门的材料使用指导；在材料使用过程中，如果客户碰到任何关于材料的疑异问题均可在第一时间得到处理，欢迎来电洽谈【021-37657566】，索取最新技术资料，诚邀为您提供最满意的服务！

## cr12mov概述

Cr12MoV 钢有高淬透性，截面为 300 ~ 400mm

## Cr12Mov大直径圆钢

以下者可以完全淬透，在 300 ~ 400 时仍可保持良好硬度和耐磨性，韧性较Cr12 钢高，淬火时体积变化最小。可用来制造断面较大、形状复杂、经受较大冲击负荷的各种模具和工具。例如，形状复杂的冲孔凹模、复杂模具上的镶块、钢板深拉深模、拉丝模、螺纹挫丝板、冷挤压模、冷切剪刀、圆锯、标准刀具、量具等[1]。

Cr12MoV 特性介绍：

合金工具钢：Cr12MoV

标准：GB/T 1299-1985

适用范围：

冷作模具钢，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比Cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板

## Cr12Mov厚板

深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

物理性能

化学成份：

碳 C：1.45 ~ 1.70

硅 Si：0.40

锰 Mn：0.40

硫 S：0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 11.00 ~ 12.50

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钒 V : 0.15 ~ 0.30

钼 Mo : 0.40 ~ 0.60

力学性能 :

硬度 : 退火,255 ~ 207HB,压痕直径3.8 ~ 4.2mm;淬火, 58HRC

Cr12MoV用途

Cr12MoV模具钢淬透性、淬火回火后的硬度、强度、韧性比CR12高,直径为300~400mm以下的工作可完全淬透,淬火变形小,但高温塑性较差。Cr12MoV多用于制造截面较大、形状复杂、工作负荷较重的合种模具和工具。

热处理工艺

热处理规范

热处理规范 : 1)淬火,950 ~ 1000 油冷;2)淬火1020 ,200 回火2h。

金相组织 : 细粒状珠光体+碳化物。

交货状态 : 钢材以退火状态交货[3]。

深冷处理

Cr12MoV钢经深冷处理,深冷处理可使淬火马氏体析出高度弥散的超微细碳化物,随后进行200 低温回火后,这些超微细碳化物可转变为 碳化物。未经深冷处理的马氏体,在低温周火后,仅在某些局部区域析出有少量的 碳化物。Cr12MoV采用低温化学热处理方法,在保持Cr12MoV钢高硬度和高耐磨性的基础上,离子渗氮、气体氮碳共渗、盐浴硫氰共渗种常用的低温化学热处理渗层的粘着抗力。3种低温化学热处理渗层均有显若的抗冲击粘着作用,其中尤以盐浴硫氰共渗最佳。Cr12MoV钢制不锈钢器皿拉伸模经气体氮碳共渗处理后,使用寿命达3万件以上,较常规淬火、回火处理的同类模具寿命提高10倍以上。

加硬处理

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

## 盐浴渗钒处理

Cr12MoV冷作模具钢的中性盐浴渗钒处理工艺，Cr12MoV钢经中性盐浴渗钒处理可获得碳化物渗层，一、碳钒化合物，该渗层组织均匀，具有良好的连续性和致密性，厚度均匀，结构致密，具有很高的显微硬度和较高的耐磨性，表面硬度、耐磨性及抗粘着性等性能大幅度提高。二、VC在奥氏体中的溶解度比它在铁素体中的溶解度高，随着温度的降低，VC从铁素体中析出，使合金强化及晶粒细化，化合物层表现出较高的硬度。Cr12MoV属于高碳高铬莱氏体钢，碳化物含量高，约占20%，且常呈带状或网状不均匀分布，偏析严重，而常规热处理又很难改变碳化物偏析的状况，严重影响了钢的力学性能与模具的使用寿命。而碳化物的形状、大小对钢的性能也有很大的影响，尤其大块状尖角碳化物对钢基体的割裂作用比较大，往往成为疲劳断裂的策源地，为此必须对原材料轧制钢材进行改锻，充分击碎共晶碳化物，使之呈细小、均匀分布，纤维组织围绕型腔或无定向分布，从而改善钢材的横向力学性能。

锻造时对钢坯从不同方向进行多次墩粗和拉拔，并采用“二轻一重”法锻造，即坯料始锻时要轻击，防止断裂，在980~1020 中间温度可重击，以保证击碎碳化物，

Cr12MoV钢未改锻，采用固溶双细化处理[5]，即500 及800 左右二级预热，1100~1150 固溶处理，淬入热油或等温淬火，750 高温回火，机加工后960 加热油冷后进行最终热处理，也可使碳化物细化、棱角圆整化，晶粒细化。