

自动成圈机 首选苏州迈多宝电线成圈机

产品名称	自动成圈机 首选苏州迈多宝电线成圈机
公司名称	苏州迈多宝机械科技有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:苏州迈多宝 型号:800 产地:江苏
公司地址	太仓市沙溪镇浦南新村太仓造纸厂厂区
联系电话	0512-53921585 17372526315

产品详情

苏州迈多宝机械科技有限公司（厂家直销）主动放线电线自动成圈机，成圈机，自动成圈机，线缆成圈机，优质成圈机，苏州成圈机，最好成圈机，打扎机，打饼机，绕线机 该系列主动放线电线自动成圈机，主动放线架自带变频器，配合电机实现电线动力输出，其主要适用于高标准，高规格，易损坏的线缆。苏州迈多宝主动放线电线自动成圈机主要特点：1、生产效率高、人力成本是传统机型的20%：

A：采用自动排线，减少一个操作员 B：采用自动排线，收线速度是传统机型的2-3倍

C：采用快速打扎装置，成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下，减少劳动强度并节约大量时间 D：电线自动成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序由一个人完成。2、排线质量好、并质量稳定：A

：采用自动排线，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线排线整齐，排线质量好。 B：采用自动排线不受人因素为影响，排线质量稳定。 MDB;快速盘特征

整体固定,外挡分离速度快,最小宽度（40mm）最大宽度（100mm）

MDB;设备组成：调整自动排线成圈打扎机由主动放线架、计米装置、快速成圈

打扎机装置三部分组成，非可选配火花机与测径仪在线检测火花与线径大小。1、主动放线架：

A：采用主动放线确保涨力稳定，保证线材不被拉细。

B：根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 C：无轴液压升降式放线架，采用最新机电一体化制动刹车系统，当主机到设定成圈长度停机时放线盘同步刹车。

D：采用双锥度液压式上下盘，可实现快速轻松更换线盘，放线盘范围可从 630-800mm.2、

智能计米装置：A：计米轮与压轮都采用单句轴承，线材只能前行不会后退，计米准确。

B：采用智能电子计米器，提高计米精度。

C：计米轮用铁轮、压轮用高质尼龙轮，高速耐磨损线材不会被压坏。3、快速电线成圈机打扎主机：

A：自动涨力排线装置，排线速度达500转/分，并由单人操作。

B：排线靠放线架涨力，保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，线扎坚实。 C：自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。

D：快速装卸盘后挡板位置可调动，通过后挡板位置的调整，实现40-100mm打扎高度。 E：采用变频控制软启动与自动刹车技术，在变频器内设定一个启动加速时间，开机时避免加速过快把线材拉细。

F：采用两段微电脑计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米自动停机。

G：可配线径测试仪与火花测度仪，当电线外径超差或表面破皮时能自动报警并及时停机。

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

苏州迈多宝机械科技有限公司（厂家直销）主动放线电线自动成圈机，成圈机，自动成圈机，线缆成圈机，优质成圈机，苏州成圈机，最好成圈机，打扎机，打饼机，绕线机 该系列主动放线电线自动成圈机，主动放线架自带变频器，配合电机实现电线动力输出，其主要适用于高标准，高规格，易损坏的线缆。苏州迈多宝主动放线电线自动成圈机主要特点：1、生产效率高、人力成本是传统机型的20%：

A：采用自动排线，减少一个操作员 B：采用自动排线，收线速度是传统机型的2-3倍

C：采用快速打扎装置，成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下，减少劳动强度并节约大量时间 D：电线自动成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序由一个人完成。2、排线质量好、并质量稳定：A

：采用自动排线，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线排线整齐，排线质量好。 B：采用自动排线不受人因素影响，排线质量稳定。 MDB;快速盘特征 整体固定,外挡分离速度快,最小宽度（40mm）最大宽度（100mm）

MDB;设备组成：调整自动排线成圈打扎机由主动放线架、计米装置、快速成圈

打扎机装置三部分组成，非可选配火花机与测径仪在线检测火花与线径大小。1、主动放线架：

A：采用主动放线确保涨力稳定，保证线材不被拉细。

B：根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 C：无轴液压升降式放线架，采用最新机电一体化制动刹车系统，当主机到设定成圈长度停机时放线盘同步刹车。

D：采用双锥度液压式上下盘，可实现快速轻松更换线盘，放线盘范围可从 630-800mm.2、

智能计米装置：A：计米轮与压轮都采用单句轴承，线材只能前行不会后退，计米准确。

B：采用智能电子计米器，提高计米精度。

C：计米轮用铁轮、压轮用高质尼龙轮，高速耐磨损线材不会被压坏。3、快速电线成圈机打扎主机：

A：自动涨力排线装置，排线速度达500转/分，并由单人操作。

B：排线靠放线架涨力，保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，线扎坚实。 C：自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。

D：快速装卸盘后挡板位置可调动，通过后挡板位置的调整，实现40-100mm打扎高度。 E：采用变频控制软启动与自动刹车技术，在变频器内设定一个启动加速时间，开机时避免加速过快把线材拉细。

F：采用两段微电脑计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米自动停机。

G：可配线径测试仪与火花测度仪，当电线外径超差或表面破皮时能自动报警并及时停机。

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

苏州迈多宝机械科技有限公司（厂家直销）主动放线电线自动成圈机，成圈机，自动成圈机，线缆成圈机，优质成圈机，苏州成圈机，最好成圈机，打扎机，打饼机，绕线机

该系列主动放线电线自动成圈机，主动放线架自带变频器，配合电机实现电线动力输出，其主要适用于高标准，高规格，易损坏的线缆。苏州迈多宝主动放线电线自动成圈机主要特点：1、

生产效率高、人力成本是传统机型的20%：A：采用自动排线，减少一个操作员

B：采用自动排线，收线速度是传统机型的2-3倍

C：采用快速打扎装置，成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下，减少劳动强度并节约大量时间 D：电线自动成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序由一个人完成。2、排线质量好、并质量稳定：A

：采用自动排线，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线排线整齐，排线质量好。 B：采用自动排线不受人因素影响，排线质量稳定。 MDB;快速盘特征

整体固定,外挡分离速度快,最小宽度(40mm)最大宽度(100mm)

MDB;设备组成:调整自动排线成圈打扎机由主动放线架、计米装置、快速成圈

打扎机装置三部分组成,非可选配火花机与测径仪在线检测火花与线径大小。1、主动放线架:

A:采用主动放线确保涨力稳定,保证线材不被拉细。

B:根据不同线材的线径,涨力大小可以通过弹簧进行调节。C:无轴液压升降式放线架,采用最新机电一体化制动刹车系统,当主机到设定成圈长度停机时放线盘同步刹车。

D:采用双锥度液压式上下盘,可实现快速轻松更换线盘,放线盘范围可从630-800mm。2、

智能计米装置:A:计米轮与压轮都采用单句轴承,线材只能前行不会后退,计米准确。

B:采用智能电子计米器,提高计米精度。

C:计米轮用铁轮、压轮用高质尼龙轮,高速耐磨损线材不会被压坏。3、快速电线成圈机打扎主机:

A:自动涨力排线装置,排线速度达500转/分,并由单人操作。

B:排线靠放线架涨力,保证排线节距不受线径大小的影响,使线材排线整齐,线扎坚实。C:自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸,成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下,操作简单方便。

D:快速装卸盘后挡板位置可调动,通过后挡板位置的调整,实现40-100mm打扎高度。E:采用变频控制软启动与自动刹车技术,在变频器内设定一个启动加速时间,开机时避免加速过快把线材拉细。

F:采用两段微电脑计米器,用户可根据需要设定成圈长度,并且到米自动停机。

G:可配线径测试仪与火花测度仪,当电线外径超差或表面破皮时能自动报警并及时停机。

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。