

KFRiG以岗热水开水蒸气炉水处理设备功能特点

产品名称	KFRiG以岗热水开水蒸气炉水处理设备功能特点
公司名称	石家庄以岗电气有限公司
价格	2100.00/套
规格参数	品牌:KFRiG以岗 型号:2T/H 产地:中国
公司地址	石家庄高新区天山大街丽景湾2号楼2806室
联系电话	0311-89859637 15075417250

产品详情

1、水处理配件：控制阀、电源适配器、3/4流量计、3/4进水口活接头、O型圈，接头，六角螺母、衬管、注水限流垫圈（红色）、排水限流垫圈、3/4密封垫。

2、工作流程：

（1）工作开始 运行状态 反洗状态 逆流再生过程（吸盐状态、慢洗状态） 补水状态 正洗状态 运行状态。

（2）工作开始 运行状态 反洗状态 顺流再生工程（吸盐状态、慢洗状态） 补水状态 正洗状态 运行状态

3、水处理安装

（1）安装控制阀

A、选取外径为26.7mm的中心管，把中心管与下布水器用胶封固。放入罐体底部，将超过罐口部分的中心管截断并外部倒圆。

B、向罐体内填装规定数量的的树脂。

C、将上布水器旋入控制阀

D、将中心管经上布水器插入控制阀，将控制阀旋紧在罐体上。

注意：中心管安装后不得高于罐口2mm，不得低于罐口5mm，且中心管端部倒圆，以防损坏中心管O型圈；填充树脂时，应防止絮状物进入罐体；安装控制阀时，应防止基座O型圈脱落。

(2) 安装活接头

将垫圈放入活接头的螺帽内，旋入控制阀的进水口。

(3) 装流量计

将垫圈放入流量计的螺帽内，旋入控制阀的出水口，将传感器插入流量计

(4) 安装进出水管

A、在进水端安装压力表；

B、在进水口、出水口、进出水口管路中间接入阀A、阀B、阀C、阀D为取样阀。

C、在出水口接入止回阀。

D、安装时应确保进出水管平行；进出水管路须用固定架支撑固定。

4、试运行

将控制阀安装在树脂罐上，连接好相应管件，设置控制阀的各相应时间参数后，按下述步骤进行试运行：

A、关闭进出水阀B及C，打开旁通阀A，将管道内的杂质冲洗干净，再关闭旁通阀A。

B、向盐箱内加入设计用水量，并调整好空气止回阀，向烟箱内加入固体颗粒盐，使其尽可能溶解。

C、接通电源。按菜单/确认键，控制阀转入到反洗状态，缓慢打开进水阀B至1/4的开阀位置。使水流入树脂罐。此时可以听到空气从排水管排出的声音，待空气排尽，全部开启进水阀B，将树脂内的一些杂志冲洗干净，直至排出澄清水为止。时间大约为8-10分钟。

D、按菜单/确认键，结束反洗，控制阀转至吸盐慢洗位置，进入吸盐慢洗过程。当盐箱中的盐水吸完后，空气止回阀关闭进入慢洗。吸盐慢洗的总时间一般为60分钟。

E、按菜单确认键，结束吸盐慢洗，控制阀转至补水位置，进行补水，至盐液罐盐水液位到合适高度，时间一般为5分钟，。然后加入固体颗粒盐。

F、按菜单确认键，结束补水，控制阀转入正洗位置，进行正洗，约10分钟，对排出水进行化验，当硬度合格，氯离子含量与进水基本相同时，可进入下一步运行。

G、再按菜单确认键，结束正洗，控制阀转至运行位置，进行治水。

说明：

1、当进入再生过程后，程序能按设定的时间自动完成；如需提前结束再生过程的某一步骤，可按一下菜单确认键即可。

2、如果进水太快，罐中的介质会损失，在缓慢进水的同时，应能听到从排水管排出的声音。

3、更换树脂后，也需按步骤2操作，排出树脂层中的空气。

4、在试运行过程中，检查各状态的出水情况，不应有树脂漏出。

5、在反洗、吸盐+慢洗、盐箱补水、正洗等位置停留的时间可根据参数设置依据中计算得出或根据成套设备供应商的建议执行。

产品特点

1、自动化程度高

全自动化软化水设备经初期的安装调试后，只需人工定期添加再生用盐，就可在全自动的条件下实现连续产水，节省人力和物力。

2、结构合理紧凑，安装方便

全自动软化水设备给客户的是树脂罐与盐罐全套整体设备。由于这种设备吸盐不需盐泵，在集中控制阀内部装有射流器，作用相当于射流泵。靠射流产生真空，把盐液虹吸上去，同时射流泵完成盐液浓度配比，因此虹吸上取的是饱和盐液。这样，盐液的体积大大缩小，无需再投资盐池、稀盐池、化盐池、吸盐泵等附属设备。轻体结构使设备安装方便，可根据现场条件灵活布置。

3、工作交换容量大，盐耗低

常用的手动设备，工作人员的操作直接影响交换器容量、盐耗两项的高低，目前国内软化水设备的工作容量普遍在400-500克当量/立方米，而盐耗非常高，一般达到300-400克/克当量。全自动化软化水设备由于避免了人为因素的影响，实现了严格的自动控制，一般可使树脂工作交换容量达到100克当量/立方米以上，而盐耗小于100克/克当量。

4、运行费用低，寿命长、后期维护少

该设备不需要任何泵，控制阀体使用寿命长。