

配重铁砂生产厂家

产品名称	配重铁砂生产厂家
公司名称	青岛恒盛荣实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛即墨市华山二路567号12号楼51户
联系电话	15019053432

产品详情

2008年9月1日实施的新国家标准GB/T18838.3《高碳铸钢丸和砂》由山东大学等共同制定。规格等级：G2 40 ~ G005；显微硬度：390HV-530HV；470HV-610HV；570HV-710HV；700HV；化学组成：碳：0.8% -1.2%、锰：0.35%-1.2%、硅：0.4%、硫、磷：0.05%；金相组织：回火马氏体或回火屈氏；密度 7.0g/cm³；缺陷总量 40%；外来杂质 1%；含水量 0.2%。原标准GB6485----86 铸钢砂已于1993年废止。

喷丸shot peening。使用丸粒轰击工件表面并植入残余压应力，提升工件疲劳强度的冷加工工艺。喷丸处理是工厂广泛采用的一种表面强化工艺，其设备简单、成本低廉，不受工件形状和位置限制，操作方便，但工作环境较差。喷丸广泛用于提高零件机械强度以及耐磨性、抗疲劳和耐腐蚀性等。还可用于表面消光、去氧化皮和消除铸、锻、焊件的残余应力等。