

双层云母带绕线机 云母带包纸机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 双层云母带绕线机 云母带包纸机 |
| 公司名称 | 苏州迈多宝机械科技有限公司 |
| 价格 | 15000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:苏州迈多宝 型号:800 产地:江苏 |
| 公司地址 | 太仓市沙溪镇浦南新村太仓造纸厂厂区 |
| 联系电话 | 0512-53921585 17372526315 |

产品详情

电线成圈机是苏州迈多宝机械科技有限公司针对国内大多数电线人工排线成圈打扎效率低的难题，而研制、开发的科技新品。该产品生产效率不仅在原有基础上提高了2—3倍，而且由原来的多人操作改为单人操作，从而大幅降低电线后期包装成本，为用户赢得利润空间。我们以：“人无我有，人有我优，不断创新。”为方针，与客户共同营造和谐有序的经营环境。本机适用于0.5—6mm电线及小截面电缆的成圈及打扎。与传统机型相比其主要优特点如下：1、生产效率高：A：采用自动排线，一人操作；

B：收线成圈速度是传统机型的2—3倍；

C：快速打扎装置，成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下，减轻了劳动强度；

D：电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序可一人独立完成操作。2、排线质量好、稳定：A：采用自动排线，排线靠线材本身应力，利用滑轮组合的科学原理，可保证排线节距和线径大小不受影响，使线材排列整齐、美观。B：采用自动排线不受人因素为影响，排线质量稳定。主要技术参数：放线方式：

自张力放线 放线盘尺寸：《=630mm 排线方式：自动排线 主机调控：变频控制 主机转速：0-500转/分 线扎内径：120mm—200mm 线扎外径：《=310mm 线扎厚度：30-100mm 线扎槽数：3槽 每班产量：约700扎（班产量）适用范围：适应于0.5-6mm电线及小截面电缆的成圈及打扎 高速度自动排线成圈打扎

机由蓄线张力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火花机与测径仪在线检测火花点与线径大小。1：蓄线张力放线架：A：采用蓄线式放线使用线张力保持稳定。B：根据不同线材的线径。张力大小可以通过弹簧和滑轮组来进行调节。C：（1）杠杆式刹车，（2）无轴升降双锥度堵中

式刹车。摆臂导轮向下，放线阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摆臂导轮到最底位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可以1—2秒内刹车而不会乱线。D：采用（1）手柄式（2）双顶针式上下盘，

可实现快速轻松更换储线盘，储线盘范围可从0—630mm，可选800mm.2：电子计米装置：A：压轮采用单向轴承，线材只能前行不能后退。B：采用电子式计数传感器提高计米精度。C：计米轮采用高温磷化处理、压轮使用进口PU包胶轮，硬度高、耐磨损，线材不至受压变形。3:快速成圈打扎主机:A:自动张力

排线装置，排线速度达0--500转/分，可自由选择、调节，单人操作。B：自动张缩快速打扎盘可在2—3秒内完成装卸，成圈后直接在机台上捆扎并可轻松取下，操作简易方便。C：自动张缩快速打扎盘后档板位置可自由调节，实现30—100mm成圈打扎厚度。D：采用变频控制软启动与自动刹车技术，在变频器

内设定启动加速时间程序，开机时避免加速过快而把线材局部拉细变形。自动排线成圈打扎机工作步骤：1 准备排线，2 启动成圈，3 自动排线，4 智能停止，

5 手动扎线，6 卸外档板，7 取线

5 手动扎线，6 卸外档板，7 取线

E:采用双端电子计米装置，用户可根据需要设定电线成圈长度，且到设定单位自动报警停机。

F：用户可选配线径测试仪与火花测度仪，当电线外径超差或表面破皮时能自动报警并立时停机。