Qbe2.0抗疲劳铍青铜棒

产品名称	Qbe2.0抗疲劳铍青铜棒
公司名称	深圳市兴航金属材料有限公司
价格	140.00/公斤
规格参数	直径:2-200 长度:10-1000mm 杂质:余量
公司地址	深圳市宝安区深圳塘下涌工业区
联系电话	0755-29183896 13556868152

产品详情

铍铜棒

铍铜主要参数

密度：g/cm3(8.7)　抗拉强度：N/mm2(985)　硬度HRC(36~42)　延伸率%(6)

导电率%IACS(32)　导热率W/m.k(190)
软化温度°C(≥700)材质有QBe2.0、QBe1.9、QBe1.8、QBe1.7、C17200/C17300/C17500等

铍青铜的热处理介绍\r\n 铍青铜是一种用途极广的沉淀硬化型合金。经固溶及时效处理后，强度可达1250-1500MPa(1250-1500公斤)。其热处理特点是：固溶处理后具有良好的塑性，可进行冷加工变形。但再进行时效处理后，却具有极好的弹性极限，同时硬度、强度也得到提高。\r\n 1、铍青铜的固溶处理一般固溶处理的加热温度在780-820°C之间，对用作弹性组件的材料，采用760-780°C，主要是防止晶粒粗大影响强度。固溶时热处理炉温均匀度应严格控制在±5°C。保温时间一般可按1小时/25mm计算，铍青铜在空气或氧化性气氛中进行固溶加热处理时，表面会形成氧化膜。虽然对时效强化后的力学性能影响不大，但会影响其冷加工时工模具的使用寿命。为避免氧化应在真空炉或氨分解、惰性气体、还原性气氛(如氢气、一氧化碳等)中加热，从而获得光亮的热处理效果。此外，还要注意尽量缩短转移时间(此淬水时)，否则会影响时效后的机械性能。薄形材料不得超过3秒，一般零件不超过5秒。淬火介质一般采用水(无加热的要求)，当然形状复杂的零件为了避免变形也可采用油。\r\n 2、铍青铜的时效处理铍青铜的时效温度与Be的含量有关，含Be小于2.1%的合金均宜进行时效处理。对于Be大于1.7%的合金，最佳时效温度为300-330°C，保温时间1-3小时(根据零件形状及厚度)。Be低于0.5%的高导电性电极合金，由于溶点升高，最佳时效温度为450-480°C，保温时间1-3小时。近年来还发展出了双级和多级时效，即先在高温短时时效，而后在低温下长时间保温时效，这样做的优点是性能提高但变形量减小。为了提高铍青铜时效后的尺寸精度，可采用夹具夹持进行时效，有时还可采用两段分开时效处理。\r\n 3、铍青铜的去应力处理铍青铜去应力退火温度为150-200°C，保温时间1-1.5小时，可用于消除因金属切削加工、校直处理、冷成形等产生的残余应力，稳定零件在长期使用时的形状及尺寸精度。