

拜耳PC模克隆

产品名称	拜耳PC模克隆
公司名称	上海众顿塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号
联系电话	135-85676967 13585676967

产品详情

拜耳模克隆PC，拜耳PC代理商，模克隆拜耳PC塑料价格，

聚碳酸酯 模克隆Makrolon

模克隆是我们的聚碳酸酯产品的商品名，我们在全球各主要经济区都生产该类产品。对于模克隆生产而言，最重要的经济区是亚太地区（APAC），欧洲、中东、非洲和拉丁美洲（EMEA/LA）以及北美和墨西哥（NAFTA，北美自由贸易区）。

产品特性

与其它热塑性塑料相比，无定形材料模克隆具有非常独特的性能。最为显著的是其高透明度、耐热性、韧性及尺寸稳定性，并结合高蠕变模量和良好的电绝缘性能。玻纤增强品级别的模克隆刚性极高，且具有卓越的尺寸稳定性。

产品范围

拜耳模克隆PC普通用途品级

1.低粘度2205全球品级，体积熔融指数36 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；只提供透明颜色2207全球品级；体积熔融指数36 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；只提供透明颜色2405全球品级；体积熔融指数19 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色2407全球品级；体积熔融指数19 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色2.中粘度2605全球品级；体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色2607全球品级；体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色2805全球品级；体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，

半透明和不透明颜色2807全球品级; 体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟; 普通用途; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色3.高粘度3105全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 普通用途; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色

拜耳模克隆PC食品接触品级

1.低粘度2456全球品级; 体积熔融指数19 厘米³/10分钟; 普通用途; 良好的耐水解性; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色2.中粘度2856全球品级; 体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟; 普通用途; 良好的耐水解性; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色1248亚太区及欧洲中东地区品级; 以前的开发中产品Makrolon KU1-1248; 体积熔融指数7.0 厘米³/10分钟; 冲击改性; 注塑成型; 只提供淡颜色3.高粘度3106全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 良好的耐水解性; 注塑成型和挤出成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色3206亚太区及欧洲中东地区品级; 熔融体积指数 4.0 厘米³/10分钟; 良好的耐水解性; 注塑成型和挤出成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色

拜耳模克隆PC阻燃品级

1.低粘度6165X体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 28 厘米³/10分钟; 阻燃; UL 94V-0/1.2毫米; 低粘度; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 280 - 320 ° C; 只提供不透明颜色; 可用于平板电视机框架6265X全球品级; 熔融体积指数19 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/1.5毫米; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色6267X全球品级; 熔融体积指数19 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/1.5毫米; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色6255体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 19 厘米³/10分钟; 阻燃体系不含氯和溴; UL 94V-0/3.0毫米; 低粘度; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 280 - 320 ° C; 可提供半透明和不透明颜色2.中粘度2665全球品级; 体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-2/1.5毫米和3.0毫米; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色2667全球品级; 体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-2/1.5毫米和3.0毫米; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色2865全球品级; 体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-2/1.5毫米和3.0毫米; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色2867全球品级; 体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-2/1.5毫米和3.0毫米; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色1889以前的 Makrolon DP1-1899; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 15.5 厘米³/10分钟; 特殊的阻燃体系; UL 94V-0/0.75毫米; 冲击改性; 中粘度; 易脱模; 维卡软化温度 (50N; 50 ° C/h) = 110 ° C; 注塑成型 – 熔体温度 240 - 280 ° C; 只提供不透明颜色; 可用于电池外壳1952以前的 Makrolon DP1-1952; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 9.5 厘米³/10分钟; 阻燃体系不含氯和溴; UL 94V-0/2.3毫米; 中粘度; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 280 - 320 ° C; 可提供半透明和不透明颜色; 可用于笔记本电脑的液晶显示器外壳6555全球品级; 体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/3.0毫米; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色6557全球品级; 体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/3.0毫米; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色6485全球品级; 体积熔融指数10.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/1.5和5VA/3.0毫米; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色6487全球品级; 体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/1.5和5VA/3.0毫米; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色3.高粘度1804体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 紫外线稳定; 为加工时低的阻燃剂析出而优化的配方; 改进的阻燃性; UL 94 V-2/1.5毫米和3.0毫米; 注塑成型和挤出成型; 可提供透明, 半透明和不透明颜色; 可用于异型材挤出6717全球品级; 以前的开发中产品 Makrolon DP1-1853; 体积熔融指数3.0 厘米³/10分钟; UL 94 V-0/2.0毫米; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型和挤出成型; 只提供透明颜色

拜耳模克隆PC冲击改性品级

1.低粘度1260全球品级; 体积熔融指数34 厘米³/10分钟; 易脱模; 注塑成型;
只提供淡颜色2.中粘度1837全球品级; 以前的 Makrolon DP1-1837; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 11
厘米³/10分钟; 冲击改性; 中粘度; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 280 - 320 ° C;
只提供不透明颜色1248亚太区及欧洲中东地区品级; 以前的开发中产品Makrolon KU1-1248;
体积熔融指数7.0 厘米³/10分钟; 冲击改性; 食品接触品质; 注塑成型; 只提供淡颜色

拜耳模克隆PC玻璃纤维增强品级

1.10%玻纤增强8315北美地区品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 易脱模; 注塑成型;
只提供不透明颜色9415全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 阻燃; UL 94 V-0/1.5毫米和5VA/3.0 毫米;
高粘度; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色9417全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 阻燃; UL 94
V-0/1.5毫米和5VA/3.0 毫米; 高粘度; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色GF9002以前的
Makrolon DP1-1889; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 15 厘米³/10分钟; 10 % 玻纤增强; 阻燃体系不含氯和溴;
UL 94V-0/1.2毫米; 低粘度; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 310 - 330 ° C; 只提供不透明颜色;
可用于电器/电子行业; 薄壁的外壳部件2.15%玻纤增强GF8002以前的 Makrolon DP1-1882; 体积熔融指数
(300 ° C/1.2 kg) 9.5 厘米³/10分钟; 15 % 玻纤增强; 中粘度; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 310 - 330 ° C;
只提供不透明颜色1095全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 易脱模; 注塑成型和挤出成型;
只提供不透明颜色; 可用于电动工具外壳GF9005体积熔融指数 4.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 易脱模;
改进的耐化学性; 注塑成型; 只提供不透明颜色;
可用于电动工具外壳3.20%玻纤增强8025亚太区和欧洲中东地区品级; 体积熔融指数5.5 厘米³/10分钟;
短玻纤; 高粘度; 易脱模; 注塑成型和挤出成型; 只提供不透明颜色; 可用于精密部件8325北美地区品级;
体积熔融指数4.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 易脱模; 注塑成型和挤出成型;
只提供不透明颜色9125亚太区和欧洲中东地区品级; 体积熔融指数8.0 厘米³/10分钟; 阻燃; UL 94
V-0/1.5毫米; 中粘度; 易脱模; 注塑成型; 只提供不透明颜色9425全球品级; 体积熔融指数5.0 厘米³/10分钟;
阻燃; UL 94 V-0/1.5毫米和5VA/3.0毫米; 高粘度; 易脱模; 注塑成型和挤出成型;
只提供不透明颜色4.30%玻纤增强8035亚太区和欧洲中东地区品级; 体积熔融指数4.0 厘米³/10分钟; 短玻纤;
高粘度; 易脱模; 注塑成型和挤出成型; 只提供不透明颜色; 可用于精密部件5.35%玻纤增强8345全球品级;
体积熔融指数3.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 易脱模; 注塑成型和挤出成型; 只提供不透明颜色

拜耳模克隆PC光学存储介质品级

OD2015全球品级; 低粘度; 易脱模; 高纯度; 注塑成型; 只提供本色料

拜耳模克隆PC光学镜片品级

DP1-1821亚太区和北美地区品级; 开发中产品; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟;高粘度; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供无色透明颜色LQ3187全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟; 高粘度; 紫外线稳定; 防UV 400; 易脱模; 注塑成型; 只提供无色透明颜色; 可用于安全眼镜/护目镜和太阳眼镜

拜耳模克隆PCLED透镜品级

LED2245全球品级; 以前的 Makrolon DP1-1857; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 35 厘米³/10 分钟; 导光作用; 具有最高的PC透光率; 低粘度; 易脱模; 注塑成型 – 熔体温度 280 - 320 ° C; 只提供色号为000000的本色料

拜耳模克隆PC汽车照明品级

AL2447全球品级; 体积熔融指数19 厘米³/10分钟; 低粘度; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供透明颜色; 可用于汽车前大灯透镜

AL2647全球品级; 体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟; 中粘度; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供透明颜色; 可用于汽车前大灯透镜

拜耳模克隆PC汽车视窗品级

AG2677全球品级; 体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟; 中粘度; 紫外线稳定; 易脱模; 注塑成型; 只提供透明颜色; 可用于汽车视窗

吹塑成型品级

拜耳模克隆PC

WB1239全球品级; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 2.5 厘米³/10分钟; 吹塑成型; 高粘度; 支链结构; 食品接触品质; 挤出吹塑; 注塑拉伸吹塑; 只提供透明颜色; 可用于饮用水的水瓶

拜耳模克隆PC挤出品级

ET3113全球品级; 以前的 Makrolon 3103 MAS157; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 6.0 厘米3/10分钟; 挤出成型; 高粘度; 紫外线稳定; 只提供透明颜色; 可用于实心板和波浪板ET3117全球品级; 以前的 Makrolon DP1-1883; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 6.0 厘米3/10分钟; 挤出成型; 高粘度; 紫外线稳定; 含脱模剂; 只提供色号为550115的透明色; 可用于中空板和异型材; 以及波浪板ET3127全球品级; 以前的 Makrolon 1243 MAS157; 体积熔融指数 (300 ° C/1.2 kg) 6.5 厘米3/10分钟; 挤出成型; 高粘度; 支链结构; 紫外线稳定; 含脱模剂; 只提供色号为550111的透明色; 可用于中空板和异型材ET UV510全球品级; PC/UV吸收剂浓缩料; 高粘度; 含脱模剂; 挤出时紫外线吸收剂的析出很低; 与Makrolon ET 基本挤出品级共挤用的特殊品级; 只提供色号为550054的透明色; 可用于实心板和中控板ET UV530全球品级; PC/UV吸收剂高级浓缩料; 高粘度; 含脱模剂; 挤出时紫外线吸收剂的析出很低; 与Makrolon ET 基本挤出品级共挤用的特殊品级; 只提供色号为550054的透明色; 可用于实心板和中控板6717全球品级; 以前的开发中产品 Makrolon DP1-1853; 体积熔融指数3.0 厘米3/10分钟; 阻燃; UL 94 V-0/2.0毫米; 高粘度; 支链结构; 紫外线稳定; 易脱模; 挤出成型和注塑成型; 只提供透明颜色

拜耳模克隆PC医疗品级

2458全球品级; 体积熔融指数19 厘米3/10分钟; 适合于环氧乙烷和121 ° C的蒸汽消毒; 符合由FDA修改而成的 ISO 10993-1和美国药典USP第6级的要求; 低粘度; 易脱模; 良好的耐水解性; 注塑成型; 可提供透明和不透明颜色2808亚太区和欧洲中东地区品级; 体积熔融指数9.5 厘米3/10分钟; 适合于环氧乙烷和121 ° C的蒸汽消毒; 符合由FDA修改而成的 ISO 10993-1和美国药典USP第6级的要求; 中粘度; 良好的耐水解性; 注塑成型; 可提供透明和不透明颜色2858全球品级; 体积熔融指数9.5 厘米3/10分钟; 适合于环氧乙烷和121 ° C的蒸汽消毒; 符合由FDA修改而成的 ISO 10993-1和美国药典USP第6级的要求; 中粘度; 易脱模; 良好的耐水解性; 注塑成型; 可提供透明和不透明颜色Rx2530全球品级; 体积熔融指数14.5 厘米3/10分钟; 适合于高能量的辐照消毒; 符合由FDA修改而成的 ISO 10993-1和美国药典USP第6级的要求; 中粘度; 注塑成型; 可用于透明的医疗部件Rx1805全球品级; 体积熔融指数6.0 厘米3/10分钟; 耐油脂; 适合于高能量的辐照消毒; 符合由FDA修改而成的 ISO 10993-1和美国药典USP第6级的要求; 高粘度; 注塑成型; 可用于透明的医疗部件