

宿迁一体化污水处理设备苯酚的废水处理优质服务

产品名称	宿迁一体化污水处理设备苯酚的废水处理优质服务
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-10003/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

一体化综合池由调节池、沉淀池、出水池3部分组成。原水先进入调节池进行均质，再由泵加压抽入到砂滤过滤器中。砂滤过滤器、活性炭过滤器反洗的出水进入到沉淀池中，悬浮物在此处进行自然沉降，沉淀池出水再次进入到调节池。活性炭过滤器的出水进入到出水池，在此取水样进行出水监测，合格后排入管网，若不合格再次进入到高效除砷过滤器。

2.2 砂滤过滤器

砂滤过滤器以不同颗粒的大小滤料，从上到下、由小而大依次排列。当水从上流经滤层时，水中部分固体悬浮物质进入上层滤料形成的微小孔眼，受到吸附和机械阻留作用被滤料的表面层所截留。同时，这些被截留的悬浮物之间又发生重叠和架桥等作用，就如同在滤层的表面形成一层薄膜，继续过滤水中的悬浮物质，这就是所谓滤料表面层的薄膜过滤。这种过滤作用不仅滤层表面有，当水进入中间滤层也有这种截留作用，为区别于表面层的过滤，称为渗透过滤作用。此外，由于滤料彼此之间紧密地排列，水中的悬浮物颗粒流经滤料层中弯曲的孔道时，就有更多的机会和时间与滤料表面相互碰撞和接触，于是，水中的悬浮物在滤料的颗粒表面与凝聚体相互黏附，从而发生接触混凝过滤过程。砂滤过滤具有技术成熟、运行稳定、投资规模小等优点。砂滤需要反洗，反洗出水进入一体化池中的沉淀池。

2.3 高效除砷过滤器

高效除砷过滤器内装有新型特种高效除砷纳米材料。当水从上流经滤层时，水中部分砷受到吸附作用被滤料吸附。该种滤料优点是吸附容量大，一年仅需要1~2次再生修复，每次再生水量为10t左右，由于现场空间有限，不建议对再生水设计深度处理，再生产生的废水应直接由废液处理公司回收。

2.4 活性炭过滤

活性炭过滤器是一种较常用的水处理设备，内部填充活性炭，作为水处理脱盐系统的前处理，能够吸附前级过滤中无法去除的余氯，可有效保证后级设备的使用寿命，tigao出水水质，防止污染，特别是防止

后级反渗透膜等的游离态余氧中毒污染;同时，还吸附从前级泄漏过来的小分子有机物等污染性物质，对水中异味、胶体及色素、重金属离子等有较明显的吸附去除作用。

3、系统组成说明

3.1 一体化综合池

(1)数量：1台。

(2)材质：碳钢(玻璃钢防腐)。

(3)规格：50m³。

(4)调节池tisheng泵：Q=30m³/h，H=30m，数量为2台(1用1备)。

(5)沉淀池自吸式排泥泵：Q=8m³/h，H=10m，数量为2台(1备1用)。

(6)反洗泵：规格：Q=25m³/h，H=12m，数量为2台(1用1备)。

(7)回流泵：Q=30m³/h，H=30m，数量为2台(1用1备)。

3.2 砂滤过滤器

3.2.1 本体设计

(1)数量：1台。

(2)材质：碳钢(玻璃钢防腐)。

(3)规格：¢1800mm，直边高度1800mm。

(4)填料：采用粒径为¢4~¢32mm的卵石作为支撑层，采用粒径为¢0.8~¢4mm的石英砂作为滤料。

(5)附件：压力表、管路、阀门等。

3.2.2 系统工艺及反洗装置

运行时，单台设备出力30m³/h，运行流速12m/h。当进出口压差达到一定值或出水浊度升高时，系统进行反冲洗，反洗时间大约为15min。反洗时，开启反洗泵，通过压缩空气辅佐进行反冲洗，反洗水强度为10L/(m²·s)，压缩空气强度为10L/(m²·s)，反冲洗时间15min，分3个阶段进行，气水合洗、气洗、水洗，时间各5min。

3.3 高效除砷过滤器

3.3.1 本体设计

(1)数量：2台。

(2)材质：碳钢(玻璃钢防腐)。

(3)规格：¢1800mm，直边高度2400mm。

(4)填料：采用高效除砷滤料。

(5)附件：压力表、管路、阀门等。

(6)配套设备：修复再生加药装置一套。

3.3.2 系统工艺及反洗装置

两台过滤器为串联。运行时，单台设备出力为30m³/h，运行流速12m/h;当吸附饱和时，需要进行再生修复。

3.4 活性炭过滤器本体设计

数量：1台。材质：碳钢(玻璃钢防腐)。规格：Φ1800mm，直边高度1800mm。填料：采用粒径为Φ4~Φ32mm的卵石作为支撑层，采用粒径为Φ1~Φ4mm的石英砂、10~40目活性炭作为滤料。附件有压力表、温度表、管路、阀门等。其中，系统工艺及反洗装置运行时，单台设备出力为30m³/h，运行流速是12m/h。当进出口压差达到一定值或出水浊度升高时，系统进行反冲洗，反洗时间大约为15min。

3.5 在线监测仪表

为监测系统的正常运行状况并辅助系统实现一定条件下的自动运行，在系统中相应的控制点设计配备了相关的现场在线检测与控制仪表。为使所有现场检测数据均能通过可编程逻辑控制器(Programmable Logic Controller, PLC)集中处理，现场监测仪表部分输出4~20mA标准信号。

监测仪表：

(1)液位计(安装于调节池)1个;

(2)电磁流量计(安装于进水管路)1个;

(3)pH在线监测仪1个(安装于吸附反应池)。

3.6 电气控制系统

系统自动控制选用PLC程序控制器实现自动与手动结合的运行控制模式，对于现场在线检测仪表采集的标准信号予以集中处理，并输出控制信号及报警信号，当系统供水不足、进膜压力超标时系统均可自动报警。