

不锈钢丝切丸生产厂家

产品名称	不锈钢丝切丸生产厂家
公司名称	青岛恒盛荣实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛即墨市华山二路567号12号楼51户
联系电话	15019053432

产品详情

区别与抛丸的区别喷丸使用高压风或压缩空气作动力，而抛丸一般为高速旋转的飞轮将钢砂高速抛射出去。抛丸效率高，但会有死角，而喷丸比较灵活，但动力消耗大。两种工艺虽喷射动力和方式不同，但都是高速冲击工件为目的,其效果也基本相同,相比而言,喷丸比较精细，容易控制精度,但效率不及抛丸之高,适形状复杂的小型工件,抛丸比较经济实用，容易控制效率和成本，可以控制丸料的粒度来控制喷射效果,但会有死角,适合于形面单一的工作批量加工.两种工艺的选用主要取决工件的形状和加工效率.

随着市场的不断发展，“高、精、尖”科学技术含量高的需求也愈加强烈，故而机械等产品的表面清理要求也越来越高，加之市场竞争日益激烈，制造企业都在积极降低成本提高质量，以提高更大的竞争力，研磨丸正是顺应市场需求而研制的最理想的抛射耗材。