

大力度手持式钢筋弯曲机

产品名称	大力度手持式钢筋弯曲机
公司名称	安徽联塔盛通机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县工业园
联系电话	13665653279

产品详情

大力度手持式钢筋弯曲机，钢筋弯曲机的三种分类，从钢筋弯曲机的基本原理的基础上来划分的话，我们可以把钢筋弯曲机分为以下三种。

大力度手持式钢筋弯曲机，想要购买手提式小型液压钢筋弯曲机就来安徽找联塔盛通。联塔盛通是中国华中地区转恶意的钢筋弯曲设备生产厂家。主要生产销售批发手提式钢筋弯曲机，手持式钢筋弯曲机，便携式钢筋弯曲机，小型钢筋弯曲机，液压钢筋弯曲机，电动钢筋弯曲机等。

销售经理：李经理

联系电话：13665653279

WT-32手提式钢筋弯曲机技术参数

电压：220V/110V

空载功率：1600W/1700W

毛重：30Kg

净重：22.5Kg

最大钢筋弯曲直径：32MM

最小钢筋弯曲直径：6MM

包装：内铁盒包装，外7层瓦楞纸包装

外包装尺寸：560x260x200MM

钢筋弯曲机首要用于公路、高速公路、铁路、高速铁路、客运专线、桥梁、桩基、基础、房屋建筑、核电厂项目施工、标准化施工、工地、钢筋加工厂、钢筋场、钢筋加工场、预制厂、预制场、箍筋、板筋、剪力墙封顶、柱子封顶。

一、蜗轮蜗杆式钢筋弯曲机

电动机为轮运动提供了动力基础，装置内部的直齿轮和蜗杆在进行减速后，方可带动工作圆盘进行旋转。在此钢筋弯曲机的工作圆盘上含有9个孔隙，其中一个是用来插入中心轴的，其余的大多是用来插入挡铁轴的。为了增加仪器的灵活性，便于移动钢筋，在工作台的两侧还分别设有送料辊。将钢筋放入挡铁轴内侧，因为挡铁轴的阻碍作用即可使得钢筋弯曲。

二、齿轮式钢筋弯曲机

这种钢筋弯曲机是利用角度的控制来实现钢筋弯曲的目的。自行决定钢筋弯曲程度后，角度预选机构和几个限位销共同工作，当钢筋弯曲角度达到所决定的弯曲程度后，限位销便使得开关打开，电动机停机并反转，最终达到原来的位置，完成整个弯曲过程。

三、液压式钢筋切断弯曲机

利用电动机带动液压泵的运行，一组利用活塞，一组利用液压泵，从而带动弯曲工作盘的转动。当然在完成弯曲过程后，该设备的切断机构也是需要值得注意的，要借用弹簧的力量，使得中心阀和液压泵分离，同时高压油也流回到邮箱内。

钢筋弯曲机使用程需要注意问题：

一、机械安装程必须注意机身应该安装平整面于电源禁止直接接按钮应该另外安装铁壳关电源进行控制
二、弯曲机使用程应该检查机件否齐全所使用齿轮否与钢筋弯曲机转速相符合牙轮啮合间隙否比较合适
固定铁楔否紧密牢固需要检查转盘转向否倒顺关向致并且按照规定加注润滑油脂检查电气设备绝缘接线没破损、松情况经式转认合格进行操作
三、操作程应钢筋需要弯曲确放转盘固定镗间隙内另端紧靠机身
固定镗用手压紧必须确定机身镗确实安档住钢筋侧机器
四、更换转盘固定镗应运停止再更换
五、严禁弯曲超机械名牌规定直径钢筋吊装起重索具用吊钩弯曲未经冷拉或带锈皮钢筋必须带防护镜弯曲低合金钢等非普通钢筋应按机械名牌规定换算限制直径
六、变速齿轮安装应按列规定：

1、直径18毫米普通钢筋安装快速齿轮
2、直径18-24毫米用速齿轮
3、直径25毫米必须使用慢速齿轮
七、转盘倒向必须前种转向停止许倒转拨关必须间停止档等候停车立即拨反向档运转发现卡盘颤电机发热超名牌规定均应立即断电停车检修

八、弯曲钢筋旋转半径内机身设固定镗测准站弯曲半品应码放整齐弯钩般翘

九、弯曲较钢筋应专帮扶钢筋帮扶员应按操作员指挥手势进退任意推送

十、工作完毕应工作场所及机身清洗干净缝坑积锈应用手鼓风机(皮虎)吹掉禁止用手指抠。

质量承诺

严格执行我公司做出的产品质量承诺： 出厂的产品 达到优质、可靠，做到在厂内消除早期故障；产品在用户使用过程中，发现质量问题，在接到用户通知后，2小时内做出答复，必要时48小时到达用户现场或派出服务人员，并做到故障不排除，维修人员不撤离现场； 企业对出厂产品保证提供维修配件，并按用户要求做好维修服务。

长期致力合作于中交、中铁、水电、隧道局等单位！大力度手持式钢筋弯曲机