

KR- DS120去加工毛刺机器人

产品名称	KR- DS120去加工毛刺机器人
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

产品特点

[KR-DS120] > 单机器人去加工毛刺单元是针对中小型的铸件，利用机器人带夹持工具对铸件的毛刺飞边的打磨而专门设计的产品。该单元主要由机器人、打磨动力头构成，工件上料平台与工件下料输送辊道的协同，全自动化完成工件产品的去毛刺和打磨过程，工件最大重量50kg。

高柔性，离线编程

该系统的卓越柔性体现在工件上料平台对不同工件不同定位方式的通用接口设计，机器人末端采用组合式夹具，可针对不同工件进行相应变化。加工不同的工件时只需更换上料平台上的定位组件即可，更换时间不超过10分钟。系统具备离线编程功能，可对更换的待加工产品进行离线编程，在不影响正常生产的情况下，提高打磨质量，减少废品率。

自动上料平台

自动上料平台可在多点位滑动工作台和双工位转换工作台中进行选配。多点位滑动工作台可根据工件的不同，自动变换上料位置，移动速度快，可适用较大工件；双工位转换工作台具有回转时间短，性能可靠、安全等特点。自动上料平台的使用，实现工件连续不间断上料，缩短了打磨的停机时间，提高生产效率。

自动打磨系统

自动打磨系统中配备了多组浮动工具，并在不同的工具上安装不同的打磨头；在去毛刺过程中，可根据工艺要求，对待加工工件的不同位置的加工需求，来选择使用其中的一组或者多组打磨头进行组合加工

。减少更换打磨头的时间，提高加工效率。

自动排屑系统 [选配]

打磨所产生的铁屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间，降低操作风险，提高设备使用效率。

产品参数

被加工件参数

被加工零件种类：任意加工件

被加工零件最大长度：450mm

被加工零件最大重量：50Kg

被加工零件材料：铸钢、铸铁、压铸铝

机床参数

滑台速度（转台速度）：0.4m/s（0.25r/s）

打磨头最高转速：40000rpm

夹具最大夹持力：5000N

打磨头最大扭矩：26N.m

快移速度：2m/s

输送速度（max）：5m/min

名称:大连誉洋工业智能有限公司

网址：www.dalianyuyang.com

电话：400-877-3838

手机：15566971838

邮箱：info@dalianyuyang.com

地址：辽宁大连七贤岭汇贤街5号