



铸件加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清理干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。