

广东2PE防腐弯头生产厂家

产品名称	广东2PE防腐弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 无缝弯头：高低压无缝弯头，碳钢无缝弯头，不锈钢无缝弯头，大口径无缝弯头，小口径厚壁无缝弯头壁厚等级:Sch5s弯头、Sch10s弯头、Sch40s弯头、Sch80s弯头、Sch10弯头、Sch20弯头、Sch30弯头、Sch40弯头、Sch60弯头Sch80弯头、Sch100弯头、Sch120弯头、Sch140弯头、Sch160弯头、STD弯头、XS弯头、XXS弯头 推制弯头：大口径推制弯头，小口径推制弯头，推制无缝弯头，推制直缝弯头，推制180度弯头，推制180度1D弯头，推制180度1.5D弯头，推制大口径无缝弯头达直径820，小口径推制弯头可达DN20

对焊弯头：对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，对焊弯头的主要制造标准GB/T12459、GB/T13401、ASMEB16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21

631、SY/T0510。

虾米腰保温弯头0

对焊弯头一般有45度弯头，90度弯头，180度弯头等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。

生产90度弯头，45度弯头，180度弯头，1D弯头，1.5D弯头，2D弯头，3D弯头，5D弯头，承插弯头，螺纹弯头，碳钢弯头，合金钢弯头，不锈钢弯头，无缝弯头，对焊弯头，焊接弯头，推制弯头，耐磨弯头，天然气防腐弯头，保温弯头，电力弯头，化工弯头等！

保温弯头定做厂家，尊敬的客户您好,在禹拓集团成立13周年来临之际,公司举行感谢新老客户大酬宾活动,钢套钢岩棉保温弯头,提起禹拓牌保温管件大家都竖大拇指,这就是品牌的效应.禹拓管道先进的生产设备,科学的管理制度,不断进取的企业精神已经跃身成为管道装备的大型厂家,为国内多个大型工程提供优质的产品,欢迎新老客户来电咨询洽谈.

执行标准：

CJ/T200-2004《城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件》

CJ/T104---2005《城镇供热直埋蒸汽管道技术规程》

SY/T114-2000，SY/T115-2001《高密度聚乙烯聚氨酯发泡保温钢管》

一种是由输送介质的弯头、防腐外套钢管以及弯头与外套钢管之间填充聚氨酯组合而成。保温弯头同直埋保温管一样的原理，是一种防水、防漏、抗渗、抗压和全封闭的埋设新技术，是直埋敷设技术在地下水位较高地区使用的一次较大突破。直埋管道的保护管的首要问题是严密防水的可靠性，此外要有良好的机械强度，保温弯头由于强度高采用高密度聚乙烯外套管与聚氨酯泡沫保温层及内工作钢管紧密结合，防水的密封性能可靠性十分高，另外，其耐高温性能也是其它外保护管所不能比拟的。

保温弯头zui大的服务领域就是在这种胶，并将各种关系进行串联，使之有关联性，而相互影响，相互进行信息交换，从而创造价值。保温弯头因本身强于其他保温设备的保温隔热的作用和有效地防止水、湿气以及其它种种腐蚀性液、气体的浸透，防止微生物的滋生和发展适应性强聚氨酯泡沫能与各种材料进行牢固的粘合，为直埋管的保温层几乎无需考虑防腐层与之粘合的问题，而被广泛应用。保温弯头的聚氨酯保温层的适应温度为-50 ~ +150 ，短时（十几小时）可达+190 。保温弯头是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的直埋预制保温管。有效的解决了城镇集中供热中130 - 600 高温输热用预制保温管件的保温、滑动润滑和裸露管端的防水问题。保温弯头不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。保温弯头采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。