

广东电镀模具洗模水厂家,电镀模具洗模水价格

产品名称	广东电镀模具洗模水厂家,电镀模具洗模水价格
公司名称	深圳市绿保橡塑材料有限公司
价格	49.00/公斤
规格参数	品牌:绿保 型号:LKB306 产地:深圳市
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪东社区鸿源路9号
联系电话	0755-28414107 13310847341

产品详情

高温硫化橡胶、硅胶过程中需在高温下完成，长期硫化致使胶料中的一些油份及化学成份及脱模剂残留物就会附着在硫化模具上，形成高温焦化后的顽固硫化污垢。要想清除硫化模具中的这些硫化污垢，一直是极为麻烦的烦心事。处理不好往往将模具损伤，更甚者有因模具污垢处理不彻底造成原材料大量浪费。

对此LBX103电镀模具专用洗模水，是清洗各类硫化模具污垢产品。只需将少量的LBX103电镀模具模水原液或稀释液喷洒在模具表面，清洗过程中不需任何辅助工具，短时间内就会将附着在模具表面上的顽固污垢软化游离开模具，然后用水直接冲洗一次硫化模具即可，具体使用操作方法如下：

一、 高温热模具直接清洗法：

直接将少量的原液或稀释液喷洒或涂抹在高温的模具上，让其反应待1-2分钟后硫化模具表面的污垢就会自动软化游离开模具，然后用清水冲洗模具，模具即刻干净光亮如新，冲水时一定要在硫化模具洗模水没有干之前立即用清水清洗模具，否则硫化模具洗模水软化游离开的污垢又会粘回在模具表面，用水就冲洗不下来了。

二、 冷热模具浸泡清洗法：

利用铁槽盛装模具洗模水原液或稀释液，冷模具清洗时建议将洗模水加温约占50度以上后，直接将冷模具浸泡在洗模水中约2—3分钟。或以高温硫化模具直接投入在常温的洗模水溶液中，浸泡2—3分钟后取出模具，用清水冲洗干净即可。

四、 操作警告及注意事项：

- a、洗模水为工业级清洗剂溶液，有一定腐蚀性。作业时请佩戴防护用具及胶手套。防止身体任何部位直接接触到本产品
- b、如不小心手或皮肤直接沾到模具洗模水时，请即时用大量清水清洗。
- c、LBX103模具洗模水为碱性产品，铝材质模具不可以使用。
- d、对于特殊表面外理过的模具需进行测试后方可使用。

规格包装信息：

电镀模具洗模水包装为20公斤或5公斤塑料桶装。