

厂家直供TC4钛合金板 Gr5钛板零售厂家

产品名称	厂家直供TC4钛合金板 Gr5钛板零售厂家
公司名称	深圳市兴航金属材料有限公司
价格	125.00/公斤
规格参数	厚度:0.5-300mm 宽度:100-2000mm 长度:100-6000mm
公司地址	深圳市宝安区深圳塘下涌工业区
联系电话	0755-29183896 13556868152

产品详情

深圳市兴航金属材料有限公司

钛板

美标牌号：GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12

俄标牌号：BT1-00、BT1-0、BT1-2等

国内牌号：TA0、TA2、TA3、TA5、TA6、TA7、TA9、TA10、TB2、TC1、TC2、TC3、TC4

钛板执行标准有两种，国标是GB/T3621-2007、GB/T13810-2007，美标是ASTM B265、ASTM F136、ASTM F67、AMS4928。

一引用标准

- 1: GB 228金属拉伸实验方法
- 2: GB/T 3620.1钛及钛合金牌号和化学成分
- 3: GB/T3620.2钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差
- 4: GB 4698海绵钛，钛及铁合金化学分析方法

一引用标准

- 1: GB 228金属拉伸实验方法

2: GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

3: GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差

4: GB 4698 海绵钛，钛及铁合金化学分析方法

纯钛和钛板的区别：

在钛金属中，包括上海钛板、钛棒、钛管等等在内的都包含纯钛和钛合金这两种。

纯钛和钛合金最显著的区别在于，钛合金是在纯钛的基础上添加了诸如Al、Mo、Cr、Sn等等化学物质，也正是因为这些化学物质导致这两种钛金属在性能上的区别。这篇文章就着重讲述一下纯钛在分类、性能和用途上的分析介绍。

一、纯钛的分类：

根据杂质含量，钛分为高纯钛（纯度达99.9%）和工业纯钛（纯度达99.5%）。工业纯钛有三个牌号，分别用TA+顺序号数字1、2、3表示，数字越大，纯度越低。

二、纯钛的性能：

Ti：4.507 g/cm³，Tm：1688。具有同素异构转变，882.5 为密排六方结构的相，882.5 体心立方结构的相。

纯钛的强度低，但比强度高，塑性好，低温韧性好，耐蚀性很高。钛具有良好的压力加工工艺性能，切削性能较差。钛在氮气中加热可发生燃烧，因此钛在加热和焊接时应采用氩气保护。

三、纯钛的用途：

杂质含量对钛的性能影响很大，少量杂质可显著提高钛的强度，故工业纯钛强度较高，接近高强铝合金的水平，主要用于制造350 以下温度工作的石油化工用热交换器、反应器、船舰零件、飞机蒙皮等。

钛金属作为一种新型眼镜材料面世以来，以其轻、耐腐蚀、抗过敏、强度高优点，被越来越多的消费者所青睐。随着钛材料的研发和加工工艺的日益成熟，市场上先后出现了纯钛、B钛、记忆钛等多种以钛金属为主的镜架。其中，纯钛材料的镜架纯度要求达到99.9%（不含垫片、螺丝、托叶和腿套），其标识全称为PURETITANIUM，或简写为Ti-P等。但个别厂商在利益驱动下对一些非纯钛或钛合金材料也进行了以上标识，再加上广大消费者对纯钛镜架的鉴别能力不足，致使消费者配戴钛架后出现镜架生锈、皮肤过敏等现象，损害了广大消费者的利益。以下介绍几种简单的鉴别纯钛眼镜架的方法。

1.用手掂重量，通常合金架的比重约为8.9g/cm³，纯钛架的比重约为4.5g/cm³，由于钛材料的分量相当于合金架的一半，用手掂起来比较轻。这是区分钛架非钛架的最简单的方法之一。

2.观察鼻托梗和鼻托叶斗的焊接点，纯钛材料的焊接为真空无氧碰焊，此处焊痕为“台阶”状，合金材料的焊接为点焊，焊痕为“坡”状，这是区分钛架和非钛架的有效方法之一。

3.观察铰链结合处是否有垫片，纯钛镜架在铰链部位不宜使钛与钛直接接触，否则易出现接合处发皱、镜腿张合不畅的现象。通常在纯钛镜架的铰链部位镶嵌两枚薄薄的垫片，将上下铰链分割开来。因此，检查铰链处有无垫片，也是鉴别是否为纯钛镜架的很好方法。

4.用磁铁做磁性反应，将镜架铰链尽量拧松，在自由活动状态下用磁铁去吸引，如镜腿在磁铁的吸引下晃动，说明此镜架并非纯钛材料，反之则说明该镜架有可能是纯钛架。

