

# 生产中温烟道防腐玻璃鳞片涂料

产品名称	生产中温烟道防腐玻璃鳞片涂料
公司名称	廊坊佳辰防腐材料有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	类型:防腐材料 用途:烟道防腐 包装:25kg/桶
公司地址	河北省大城县
联系电话	15731631589

## 产品详情

玻璃鳞片涂料施工简单，可用刷涂、滚筒涂和高压无气喷涂。涂装前必须进行表面处理，除油后用喷砂、喷丸进行去锈及粗化处理。通常用4号砂或20-40目的石英砂，以5-7kg/cm<sup>2</sup>压缩空气带动砂粒，砂粒以50~70m/s速度从喷嘴中喷出，表面达SIS Sa2.5规格，清除喷砂后的灰尘，在8h小时内进行涂装。涂装一般在干燥天气进行，温度5℃以上，相对湿度85%以下。用同一种树脂或玻璃鳞片(粒度较小的)作底漆，厚度为50微米，在底漆指触干燥后就涂玻璃鳞片涂料。在涂装时需要留意以下几点：a.涂料的充分搅拌；b.涂料基料同固化剂的混合；c.粘度调整；d.活性适用期；e.涂装机具(机械)的清洗与保养；f.玻璃鳞片尺寸。关于以上诸点，通常按涂料厂规定进行，逐层施工，直至涂到设计厚度，表面用细料或纯树脂罩光一道。完成涂装后，在20℃养护48h以上，进行目测是否存在明显凹凸、脱层、气泡、开裂、异物夹入及不固化缺陷。再用放电式脉冲电火花针孔仪检查针眼、孔隙，用电磁测厚仪测定厚度(钢结构)，用巴柯尔硬度计检测硬度。对针眼等缺陷处，要认真修补，首先将缺陷及周围处加工成钵状，铲去原涂层，打毛粗化处理，涂底涂层后再涂玻璃鳞片涂料。

**玻璃鳞片质量标准** 玻璃鳞片涂料用于贮槽内部的耐蚀例子较多，作为外部防锈蚀目的的例证还较少，主要是取决于树脂的耐候性；同时，作为外部防锈蚀的涂料还有2个问题没有解决：a.玻璃鳞片涂料还没有适当质量标准；b.与富锌底漆和玻璃鳞片面漆配套也没有标准。现介绍日本玻璃鳞片涂料标准的部分内容，见表5。

**项目 质量标准**

在容器中的状态 主剂、固化剂加入混合时没有结块，质地均匀 混合性能 均匀混合 涂膜的外观与样板相比差异不大 厚涂性 垂直面500um厚涂装无流挂、无裂纹、无剥落 适用期 20℃时使用2h以上 耐冲击性 500g重钢球从500mm高落下冲击涂膜，无裂纹、无剥落 干燥时间 16h以内 玻璃鳞片含量 20%以上 注：1)适用范围：本标准是玻璃鳞片涂料的标准，包括不饱和聚酯玻璃鳞片涂料、环氧玻璃鳞片涂料、乙烯基酯树脂玻璃鳞片涂料；2)玻璃鳞片涂料的质量必须符合上述标准。