

供应DN600*8补强圈 管道补强板 龙图管道

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 供应DN600*8补强圈 管道补强板 龙图管道 |
| 公司名称 | 河北龙图管道设备有限公司 |
| 价格 | 10.00/个 |
| 规格参数 | 龙图:DN50 DN50:57 河北:沧州 |
| 公司地址 | 河北 盐山县 盐塔路 |
| 联系电话 | 0317-8218966 15803171550 |

产品详情

补强圈

补强圈补强是指在壳体开孔周围贴焊一圈钢板，即补强圈。补强圈一般与器壁采用搭接结构，材料与器壁相同，补强圈尺寸可参照标准确定，也可按等面积补强原则进行计算。当补强圈厚度超过8mm时，一般采用全焊透结构，使其与器壁同时受力，否则不起补强作用。为了焊接方便，补强圈可以置于器壁外表面或内表面，或内外表面对称放置，但为了焊接方便，一般是把补强圈放在外面的单面补强。为了检验焊缝的紧密性，补强圈上有一个M10的小螺纹孔。从这里通入压缩空气进行焊缝紧密性试验。补强圈现已标准化。

补强圈结构简单，易于制造，应用广泛。但补强圈与壳体之间存在着一层静止的气隙，传热效果差，致使二者温差与热膨胀差较大，容易引起温差应力。补强圈与壳体相焊时，使此处的刚性变大，对角焊缝的冷却收缩起较大的约束作用，容易在焊缝处造成裂纹。特别是高强度钢淬硬性大，对焊裂纹比较敏感，更易开裂。还由于补强圈和壳体或接管金属没有形成一个整体，因而抗疲劳性能差。因此，对补强圈搭焊结构的使用范围需要限制。

GB 150---1998规定，采用补强圈结构补强时应遵循：

- 1、钢材的标准抗拉强度下限值 $b \leq 540\text{MPa}$ ；
- 2、补强圈厚度小于或等于 $1.5 n$ ；
- 3、壳体名义厚度 $n \geq 38\text{mm}$ 。

国标、非标、二标、按图纸加工制造！

关于价格问题

我厂的网站信息上的价格可能不准确

请告知我们，型号、材质等基本参数，我们给您计算价格

由于我们是自产自销，所以会根据原材料价格计算产品的价格

声明：网站信息可以复制，但产品质量、价格、售后没办法复制。

凡购买我公司的龙图产品，享受如下的服务承诺:

- 1.所有的产品均有7天满意使用保证，从客户收到产品的当天计7天内，除产品的人为损坏或不可抗力所致，我们承诺给以不满意退，换。客户承担有关的运输费用。
- 2.除产品的人为损坏，在正常合理使用的保质期内，如发生产品的质量问題，我公司负责调换。客户承担有关的运输费用，产品的保质期以厂家提供的保质期限为准。