

出厂价JB-4736标准补强圈 补强板生产商

产品名称	出厂价JB-4736标准补强圈 补强板生产商
公司名称	河北龙图管道设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	龙图:DN500 DN500:529 河北:沧州
公司地址	河北 盐山县 盐塔路
联系电话	0317-8218966 15803171550

产品详情

出厂价JB-4736标准补强圈 补强板生产商

电话：15720247620

联系人：苗经理

欢迎光临龙图管道公司

河北龙图管道设备有限公司位于盐山县盐塔路工业园区，北依京津、南瞻齐鲁、东靠黄骅大港、西接京沪高速公路，交通十分便利。主要销售集团公司和各分公司生产的管道配件产品，经销各大钢厂生产的无缝钢管，直缝钢管，螺旋钢管，镀锌钢管，钢板，带钢，阀门等。致力于为客户提供管道一站式服务。产品材质及：不锈钢，合金钢，碳钢，钛（Ta2），铜，铝，蒙乃尔合金，哈氏合金等。

公司已通过ISO9001：2008质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，压力管道特种设备制造许可证，美国石油学会（API）认证，为国家电力公司、中国石油天然气集团公司一级供应网络成员，中国海洋石油公司合格物资供应商，中国石油天然气管道局合格物资供应商，中国船级社工厂认可企业。

补强圈

补强圈补强是指在壳体开孔周围贴焊一圈钢板，即补强圈。补强圈一般与器壁采用搭接结构，

材料与器壁相同，补强圈尺寸可参照标准确定，也可按等面积补强原则进行计算。当补强圈厚度超过8mm时，一般采用全焊透结构，使其与器壁同时受力，否则不起补强作用。为了焊接方便，补强圈可以置于器壁外表面或内表面，或内外表面对称放置，但为了焊接方便，一般是把补强圈放在外面的单面补强。为了检验焊缝的紧密性，补强圈上有一个M10的小螺纹孔。从这里通入压缩空气进行焊缝紧密性试验。补强圈现已标准化。

补强圈结构简单，易于制造，应用广泛。但补强圈与壳体之间存在着一层静止的气隙，传热效果差，致使二者温差与热膨胀差较大，容易引起温差应力。补强圈与壳体相焊时，使此处的刚性变大，对角焊缝的冷却收缩起较大的约束作用，容易在焊缝处造成裂纹。特别是高强度钢淬硬性大，对焊裂纹比较敏感，更易开裂。还由于补强圈和壳体或接管金属没有形成一个整体，因而抗疲劳性能差。因此，对补强圈搭焊结构的使用范围需要限制。

GB 150---1998规定，采用补强圈结构补强时应遵循：

- 1、钢材的标准抗拉强度下限值 $b \leq 540\text{MPa}$ ；
- 2、补强圈厚度小于或等于 $1.5n$ ；
- 3、壳体名义厚度 $n \geq 38\text{mm}$ 。

售后服务

- 1、华东、华中地区从接到电话并确认后，24小时之内到现场服务；
- 2、东北、华北、华南地区从接到电话并确认后，48小时之内到现场服务；
- 3、西北地区从接到电话并确认后，72小时之内到现场服务；
- 4、用户急需时，全国范围内24小时内到达现场服务；偏远地区48小时之内到达

（注：根据劳动法，1-3条仅限于国家法定工作日）