热喷涂焊丝 弧喷涂合金焊丝 超音速喷涂焊丝

产品名称	热喷涂焊丝 弧喷涂合金焊丝 超音速喷涂焊丝
公司名称	南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司
价格	35.00/Kg
规格参数	规格:2.0 重量:15Kg 厂家:鑫盾
公司地址	李家村工业区01号
联系电话	0319-5396113 13731575755

产品详情

DURMAT AS-880 20Cr/1Mn/2.5-3.5Ti/1-1.5Si 0.6C/1-1.5B/Fe-bal% 850HV 高耐磨、耐腐蚀，用于锅炉管壁，旋风器，蒸汽轮机。耐热耐热温度达650 ° C. 可用于火焰、电弧、超音速喷涂等。 DURMAT AS-888 30Cr/1Mn/1.3Si/0.09C/2.8B Fe-bal% 40-45HRC 高的耐磨、耐腐蚀性能。用于压模、阀门、轴承、柱塞。与AS-812相似但B低。可用于火焰电弧超音速喷涂耐热到 870 ° C。
DURMAT AS-890 2.0Cu/1.1Si/25Cr/10Ni 1.25Mn/2.0B/4.0Mo/Fe-bal% 45HRC 良好的耐磨、耐腐蚀性。可以抛光。延展性好，耐热到870 ° C，结合强度高。 DURMAT AS-895HY 0.15-0.25C/≤3.0Si/9-11 Mn/18-20Cr/9-11Co/N/ Fe:Bal. 300-350HB 典型应用于易发生汽蚀和腐蚀的部件，如水轮机或其它流体或气体部件。
DURMAT AS-896 1.9Cu/1.1Si/21Cr/8Ni/ 1.25Mn/2.25B/3.2Mo/0.2C /Fe Bal.% 53HRC 抗高温腐蚀和磨损药芯焊丝。
DURMAT AS-897 1.25Si/14Cr/4.5Ni/0.55Mn/ 1.85B/26W/6Ti2C3/Fe Bal.% 66HRC 抗磨损的药芯焊丝。防滑特性。用于平台船梯的防滑。
DURMAT AS-898 1.6Si/26Cr/3Ni/1.6 Mn/1.7C 0.8Mo/Fe-bal% 39-42HRC 耐磨、耐腐蚀，0.100mm厚涂层用于锅炉管，食品、造纸桶体、辊子，海洋环境的轴的表面修复。
以上是热喷涂焊丝 喷涂焊丝 电弧喷涂合金焊丝
超音速喷涂耐磨焊丝的详细信息，由南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司自行提供，如果您对热喷涂焊丝 喷涂焊丝 电弧喷涂合金焊丝 超音速喷涂耐磨焊丝