

ZJ.D517耐磨堆焊焊条 D517电焊条 2Cr13高铬钢堆焊焊条

产品名称	ZJ.D517耐磨堆焊焊条 D517电焊条 2Cr13高铬钢堆焊焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ.D517是2Cr13阀门堆焊焊条，其表面涂有低氢钠型涂层，采用直流反向连接。堆焊金属是2Cr13马氏体高铬钢。用途：D517是用于表面堆焊的多功能焊条。与D502相比，表面层更硬，更耐磨且更难加工。

ZJ.D547是一种低氢钠型涂层，合金钢芯CrNiSi型阀门堆焊焊条，采用直流反向连接。用途：用于570 以下电站高压锅炉装置的阀门密封面及其他密封件的堆焊。

ZJ.D547Mo是具有低氢钠涂层的CrNiSiMo阀堆焊焊条。使用直流反向连接。随着时效时间的增加，硬度和耐划伤性得到了进一步提高。用途：用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。

ZJ.D557是具有低氢钠型涂层的CrNiSi阀门堆焊焊条。堆焊金属依赖大量的硅进行强化以获得奥氏体铁素体结构。用途：用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。

ZJ.D507Mo是1Cr13阀门型堆焊焊条，带有低氢钠型涂层。如果与D577焊条配合使用，可以获得非常好的抗划伤性能。堆焊过程简单，焊接前无需预热，焊接后无需热处理，直流反向连接。用途：用于工作温度低于510 的中温高压截止阀密封面的堆焊。闸阀的密封面应与D577焊条配合使用。用途：用于工作温度低于450 的中，低压阀门密封面的堆焊。

ZJ.D512是2Cr13阀门堆焊焊条，涂有钛钙型涂层，交直流两用，焊接工艺好。铺面层具有空气淬火的特性，通常不需要热处理，并且硬度均匀。用途：D512是用于表面堆焊的多功能焊条。与D502相比，表面层更硬，更耐磨且更难加工。

5.D516MA是一种低氢钾型涂层高铬锰钢堆焊焊条。焊接工艺简单，焊接前无需预热，焊接后无需热处理，可以切割加工表层。用途：用于水，蒸汽和工作温度低于450 的石油介质影响下的零件的堆焊，高中压阀门密封面。

ZJ.D502是1Cr13阀门堆焊有钛钙型涂层，可用于交直流两用，焊接工艺良好。堆焊金属为1Cr13半铁素体高铬钢。铺面层具有空气淬火的特性，通常不需要热处理，并且硬度均匀。也可以在750-800 ° C的温度下进行退火和软化。用途：适用于用于表面堆焊的多功能焊条。用于工作温度低于450 的碳钢或合金钢轴和阀门的堆焊工作。

ZJ.D507是1Cr13阀门堆焊焊条，采用直流反向连接。堆焊金属为1Cr13半铁素体高铬钢。铺面层具有空气淬火的特性，通常不需要热处理，并且硬度均匀。用途：这是一种用于表面堆焊的多功能焊条。用于工作温度低于450 的碳钢或合金钢轴和阀门的堆焊。

以上就是卓君焊材总结的

关于阀门焊条的使用规格和用途，不同型号的焊条还需要我们自己合理地进行选择。