双组份有机硅灌封胶,电子灌缝填充剂,工业胶水

产品名称	双组份有机硅灌封胶,电子灌缝填充剂,工业胶水
公司名称	东莞市汇瑞胶业有限公司
价格	.00/支
规格参数	品牌:汇巨 型号:711 产地:广东
公司地址	虎门镇南栅第四工业区文明路12巷8号3楼
联系电话	0769-33266015 17666265896

产品详情

HJ-721系列 双组份有机硅电子灌封胶

【产品特点】● 本品为是以进口有机硅胶主体，消泡剂、流平剂、固化剂等高分子材料精制而成的双组分有机硅灌封胶；

● 是我司最新研发的有机硅灌封新品,2:1配比,混合更均匀、更充分,大大的提高了产品的品质；

● 易操作，手工和机械施胶均可，为您提供操作便利性；● 双组份、常温固化，为您提高生产效率、降低生产成本；

● 具有优异的防潮、防尘性能，为电子产品提供保护功能；

● 具有优异的电绝缘性能，为电子产品的安全性能提供保障；

● 防震－固化后有弹性，为电子产品使用过程和运输过程中提供了良好的品质保障；

● 具有优异的耐紫外线，耐臭氧，耐化学性能，为保证电子产品的稳定性提供多重保障；

● 无溶剂、无腐蚀、安全环保，通过欧盟ROHS标准，为使用电子产品者提供安全放心保障。

【适用范围】● 所需灌封的部位的封装；

● 电子线路板（PCB板）的灌封和涂敷；

● 同时也可以做电子产品的固定与绝缘；

● 应用在LED灯、小型变压器的封装；

● 各类仪表的防水、电子元器件、倒车雷达、横块等的灌封；

【性能指标】

性能指标			HJ-721	HJ-721	HJ-721	HJ-721
固化前	A组分	外观	透明流体	白色	黑色	灰色
		粘度（cps）	5000～6000	5000～6000	5000～6000	5000～6000
		相对密度（g/cm3）	1.10～1.15	1.10～1.15	1.10～1.15	1.10～1.15
	B组分	外观	无色液体	无色液体	无色液体	无色液体
		粘度（cps）	500～600	500～600	500～600	500～600
		相对密度（g/cm3）	0.98～1.02	0.98～1.02	0.98～1.02	0.98～1.02
A组分：B组分（重量比）			2：1	2：1	2：1	2：1
固化类型			双组分脱醇型	双组分脱醇型	双组分脱醇型	双组分脱醇型
混合后粘度（cps）			3000～3500	3000～3500	3000～3500	3000～3500
可操作时间（min）			55～80	55～80	55～80	55～80
初步固化时间（hr）			1～1.5	1～1.5	1～1.5	1～1.5
完全固化时间(hr)			24	24	24	24
固化后	硬度(Shore A，24hr)		15～25	15～25	15～25	15～25
	抗拉强度（MPa）		＜1.50	＜1.50	＜1.50	＜1.50
	剪切强度（MPa）		2.00	2.00	2.00	2.00
	线收缩率 (%)		0.3	0.3	0.3	0.3
	使用温度范围(°C)		-60～200	-60～200	-60～200	-60～200
	体积电阻率 (Ω · cm)		1.0×1015	1.0×1015	1.0×1015	1.0×1015
	介电强度 (kV/ · mm)		≥25	≥25	≥25	≥25
	介电常数 (1.2MHz)		2.9	2.9	2.9	2.9

	耐漏电起痕指数(V)	600	600	600	600
	导热系数［W/（m · K ）］	0.30	0.30	0.30	0.30

温馨提示：以上性能数据是在温度25°C、湿度70%的实验室环境下所测得的典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证是某个特定环境下能达到的全部数据，敬请客户于使用时，以测试数据准。

【使用方法】

● 清洁表面：将被粘或被涂覆物表面清理干净，并除去锈迹、灰尘和油污等。

● 凝胶时间的调整： 改变B组分的使用量可以调整凝胶时间（即可操作时间），增大B组分用量可以适当缩短凝胶时间，减少用量则可适当延长凝胶时间。用户可以根据实际情况需要在±20%范围内调整。

● 关于混胶：1、A组分与B组分混合后，可以采用手动，亦可采用机械搅拌方式，混合时应避免高速长时间搅拌而产生高温（勿高于38°C），以免操作时间缩短而加快固化，致使来不及操作。2、被灌封产品的表面在灌封前必须加以清洁。3、采用手动方式进行搅拌时应将粘附在容器底部和侧面的胶料向中间折入数次（使A组分胶料充分接触B组分）

● 灌封一般低压电器可以不脱泡，如果灌封高压电器就一定要进行真空脱泡灌封。● 胶料和固化剂应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。● 本品属非危险品，但勿入口和眼。● 此系列胶在固化过程中放出低分子物质，对于耐温性要求比较高的（如7天内可耐180°C以上），可以采用胶体在凝胶后5小时加温几个小时（一般加温的温度小于60°C，2～24小时均可）的后续加速固化工艺，这样对胶体的耐温性有很大帮助。（切忌不要未等小分子物质放出而在完全密闭的电子元气件中使用。）● B组分固化剂为无色或略带浅黄色，随着时间的延长，颜色可能会慢慢变黄或略有沉降，但不影响产品的使用。

● A组分在储存一段时间后，可能会出现部分填料的沉降，使用前搅拌均匀即可。

【注意事项】

● 胶体的A、B组分均须密封保存，小心在运输过程中泄漏！● 本产品完全固化后并无毒性，但未固化之前应避免与眼睛接触，若与眼睛接触，请使用大量清水冲洗，并找医生处理；未固化的产品应避免与小孩接触；

● 适用于工业用途，不能将本司产品植入或注入人体。

【储存与包装】● 本产品需在-10-25°C的阴凉干燥环境中贮存，在25°C以下贮存期为12个月。；

● 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。小心在运输过程中泄漏！

● 过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用；● 30kg/套，A胶20kg，B胶10kg。

什么胶水最合适 质量可靠 强度高不易脱落 粘接力强 供应 可填充 粘接 密封 灌封 涂覆 导热

防水 绝缘 固定 封装 黏性好 放心使用

东莞汇瑞胶业有限公司旗下拥有汇瑞粘胶和汇巨粘胶两大品牌，十年品质，值得您的信赖

合作流程：了解粘接难题——提供免费样品——效果满意后再下单合作， 解决后顾之忧

请联系：邱生

电话：18028979571 座机：0769-3266015 QQ1259634639 微信：miss178150157

欢迎来电咨询洽谈！

适用于：

精巧电子配件的防潮、防水封装；

线路板所需粘接的部位的封装；

电子配件的绝缘及固定用胶；

汽车前灯垫圈密封；

其他金属及塑料的粘接及密封；

冰箱、微波炉、线路板、电子元器件、太阳能领域粘接密封及机械粘接密封。

良好的粘附性主要用于小型电子元件的粘接和涂覆

特别适合硅胶与硅胶，硅胶密封圈，硅胶条，硅胶与金属、塑料、玻璃、木材等材质的粘接。也可用于各类仪表的防水、电子元器件、横块等的灌封，对PC材质无腐蚀，成功应用于护栏管封头和PC塑料制品的粘接与密封，还广泛应用与不锈钢制品、食品机械、钢结构厂房、冷藏车等粘接与密封。

东莞市汇瑞胶业有限公司主营产品还有瞬间胶; 树脂胶; 厌氧胶; 电子胶; 塑料胶; 高温胶; 修补剂; 灌封胶; 无影胶; 特种胶; 有机硅灌封胶;环氧树脂灌封胶; 硅胶胶水; 金属胶水; 塑料胶水; 无白化胶水; 太阳光伏胶;

lED电源胶; 过滤器胶水;航天航空胶;等等

有机硅密封胶，有机硅灌封胶,双组份有机硅胶粘剂,电源阻燃电子胶,环氧树脂电子灌封胶,聚氨酯灌封胶,PU灌封胶,电子硅胶生产厂家,东莞虎门胶水厂家

有机硅胶，电子硅胶，环氧电子胶，电子胶粘剂生产厂家