

ZJ.D577阀门堆焊焊条 EDCrMn-C-15耐高温耐磨焊条 D577电焊条 CrMn

产品名称	ZJ.D577阀门堆焊焊条 EDCrMn-C-15耐高温耐磨焊条 D577电焊条 CrMn
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、合金粉末15%、墨钴铬等多种元素。

ZJ.D577 CrMn型阀门堆焊焊条，采用直流反接。堆焊金属为高铬锰型奥氏体钢，冷作硬化效果显著，具有良好的抗擦伤性能，有一定的中温硬度，较好的热稳定性，焊条抗裂性好，堆焊金属切削加工性能良好。如与D507Mo配合使用，可获得很好的抗擦伤性能。

焊条直径 (mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	80~120	120~160	160~200

适用于工作温度在510 以下的中温高压阀门密封面的堆焊。堆焊层硬度：HRC 28